

Instruktionsmanual Elcon Väggsåg Professional/DS



Typ 185 DS
Tillverkare Machinefabriek Elcon B.V.
Adress Waaier 2 2451 VV Leimuiden The Netherlands

Maskinnummer ---

År ---

Volt 400V

Amper 8 Amp.

Frekvens 50 Hz

Sågblad Ø 250 mm, asgat 30 mm

Sågmotor 4kW S6

Varvtal motor 5.100 rpm

EC declaration of conformity

Modell: Elcon DS

Maskinnummer:

Maskinen följer följande direktiv:

- EG-Machine directive 2006/42/EG
- EG-Undertension directive 2006/95/EG
- EG-EMC directive 2004/108/EG

Med konstruktionen och tillverkningen av maskinen användes följande normer:

EN ISO 12100-1

EN ISO 12100-2

EN ISO 13857

EN 349

EN ISO 13850

EN 1870-2

EN ISO 13849-1

EN 1088

EN ISO 3746

EN ISO 11202

EN 60204-1

P. Meijer Director Machinefabriek Elcon B.V.

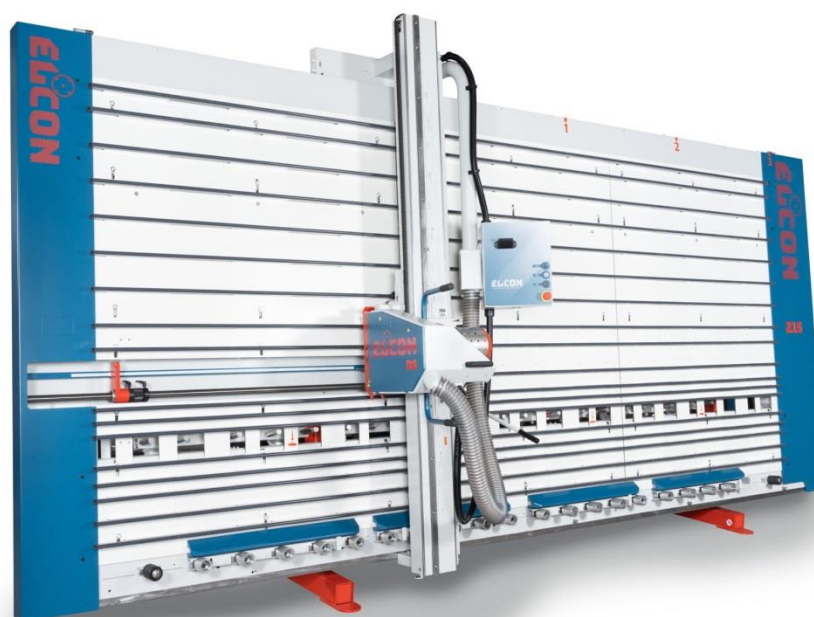
Leimuiden,

dd 10/2018



Elcon Väggsåg Professional/Ds

Instruktionsmanual



Maskin modell	Professional/DS
Order (Maskin) nummer	
Kund	
Datum	
Version	Final (Version 1.0)

Innehållsförteckning

1. Säkerhet	Sid.6
1.1 Allmänt	Sid. 6
1.2 Varningsskyltar	Sid. 6
Klassifikationer	Sid. 6
Skyltar på maskinen	Sid. 7
1.3 EC-försäkran om överensstämmelse (certifiering)	Sid. 7
1.4 Avsedd användning	Sid. 7
1.5 Säkerhetsanordningar	Sid. 8
Nöd stop	Sid. 8
Skyddstäckning	Sid. 8
Skyltar på maskinen	Sid. 8
Såg restriktioner	Sid. 8
Utsug	Sid. 8
Termisk sågning	Sid. 8
1.6 Förfogande	Sid. 9
2. Beskrivning	Sid. 10
2.1 Överblick	Sid. 10
2.2 Egenskaper	Sid. 10
Sågbegränsningar	Sid. 10
2.3 Specifikationer	Sid. 11
Standard maskin	Sid. 11
Utsugs restriktioner	Sid. 11
Yttre förhållande	Sid. 11
Maskinskylt	Sid. 11
2.4 Kontrollpanel	Sid. 12
3. Drift	Sid. 13
3.1 Överblick	Sid. 13
3.2 Preliminärt	Sid. 13
Personlig säkerhet	Sid. 13
Uppstart	Sid. 13
Direktions ändringar (Från vertikal till horisontell)	Sid. 14
3.3 Vertikal sågning	Sid. 14
Exempel 1	Sid. 14
Exempel 2	Sid. 14
Avsluta med finjustering	Sid. 15
3.4 Horisontell sågning	Sid. 15

3.5 Ytterligare verktyg	Sid. 16
Arbetsmaterial justerare	Sid. 16
Mitt anhall	Sid. 16
Horisontal rems sågning	Sid. 17
Ritsfunktion	Sid. 17
Programmeringsschema	Sid. 17
4. Underhåll	Sid. 18
4.1 Förbyggande åtgärder	Sid. 18
4.2 korrigerande åtgärder	Sid. 19
Byt klinga	Sid. 19
5. Felsökning	Sid. 20
5.1 Sökschema	Sid. 20
5.2 Observerade oegentligheter	Sid. 20
Maskinrelaterad	Sid. 20
Återställ det termiska skyddet	Sid. 21
Produktrelaterad	Sid. 21
6. Ytterligare tillval	Sid. 22
1. Extra tillbehör	Sid. 23
1.1 Automatisk ribbförflyttning	Sid. 23
1.2 Digitala Skalor	Sid. 23
1.3 Bänkskivs anhall	Sid. 23
1.4 Stöd för mindre skivmaterial	Sid. 23
1.5 Två hastigheter på motor	Sid. 23
1.6 Motor kraft (DS)	Sid. 23
1.7 Vik fräsning och Alu-Bond	Sid. 24
Roterande disk	Sid. 24
Djup justering	Sid. 24
1.10 Aluminium bottenrullar och pneumatiska materialklämmor	Sid. 25
1.11 Extra skivmaterialshållare	Sid. 25
1.12 Limpio	Sid. 26
1.13 Pneumatiska transportrullar	Sid. 27
Sprängskisser	Sid. 28-63

1 Säkerhet

1.1 Allmänt



VARNING

- Endast utbildade servicetekniker får göra drift, underhåll och reparationer på väggsågen
- Ändra inte maskinen.
- Ta inte bort några säkerhetsanordningar.
- Följ de lokala lagstadgade förordningarna

1.2 Varningsskyltar

Säkerhetsskyltar är fästa på maskinen för att ge säkerhetsinformation. Alla säkerhetsskyltar upprepas och förklaras vanligtvis ytterligare i denna handbok.

Klassificering

Säkerhetsskyltar är av de tre internationellt godkända typerna och beskrivs nedan



Varningstecken som identifierar en fara.
I det här exemplet: sågnings fara.

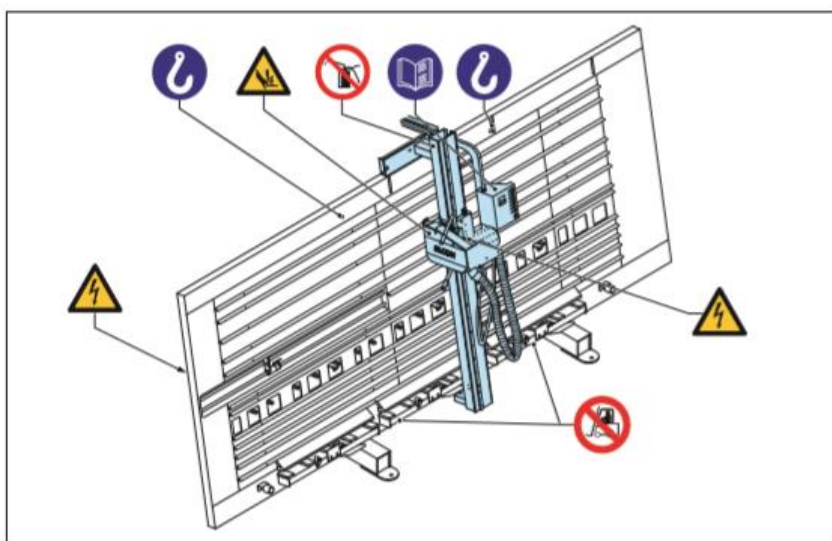


Obligatoriskt åtgärdstecken som kommunicerar en åtgärd som ska vidtas för att undvika en fara. I det här exemplet: Ta på skyddshandskar.



Förbudssymbol som definierar en förbjuden handling. I det här exemplet: Använd inte en gaffeltruck.

Skyltar på maskinen



Högspänning



Läs mig



Använd inte en truck



Lyft position



Handskada (i de två sågriktningarna)

1.3 EC-försäkran om överensstämmelse (certifiering)

Maskinen är CE-certifierad. Det betyder att maskinen uppfyller de väsentliga kraven på säkerhet och hygien. De direktiv som har beaktats i konstruktionen listas i ett bifogat dokument.

1.4 Avsedd användning

Maskinen är konstruerad och tillverkad för att såga skivmaterial horisontellt (från vänster till höger) eller vertikalt (från topp till botten). All annan eller ytterligare användning kommer att anses inte överensstämma med syftet.

Artikel	Specifikation
Material	Arbetsmaterial som träfiber, plywood, syntetiska och liknande material. Denna specifikation exkluderar homogenträ material

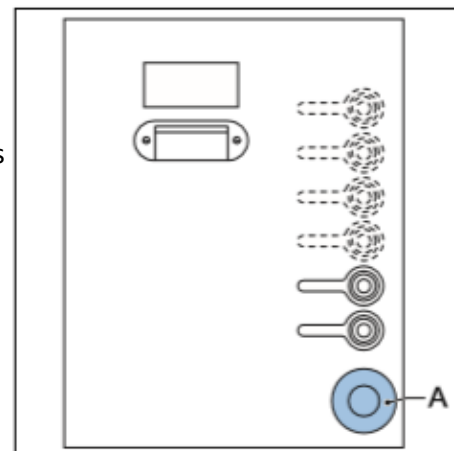
*Vid frågor kring användning av material, kontakta din återförsäljare.

1.5 Säkerhetsanordningar

Nödstopp Maskinen är försedd med en nödstoppsknapp (A) på styrenheten. Tryck på knappen i en nödsituation. Strömmen avbryts omedelbart.



Maskinen har ingen huvudströmbrytare.
Använd denna knapp som sådan om det behövs



Skyddstäckning Vid öppning av sågkåpan kommer strömmen att avbrytas omedelbart

Skyltar på maskinen Skyltarna på maskinen är en del av säkerhetsbestämmelserna. De får inte täckas eller tas bort och måste vara läsbara under maskinens hela livslängd.

- Kontrollera detta regelbundet.
- Byt ut eller reparera skyltar som har blivit oläsliga eller skadade.

Såg restriktioner *Horisontell sågning*
Röda prickar på skalorna indikerar ett icke tillåtet linjärt mått. Använd spaken för ribbförflyttning för att kringgå problemet. Se kapitel 3: Drift.
Vertikal sågning, Om sågbalken inte är fixerad i ett fördefinierat läge, startar inte motorn.

Utsug Maskinen är utrustad med en anordning för anslutning av ett utsugssystem. När det är korrekt installerat startar detta system på en gång med maskinen.

Termisk avstängning Maskinen är skyddad mot överhettning. I.e . : om strömförbrukningen överstiger fabriksinställningen stängs motorn av.

1.6

Avfallshantering

Användning och underhåll av maskinen innehåller inga miljöfaror. De flesta delar kan kasseras på vanligt sätt. Leddelarna inuti denna maskin kräver specialavfall.



MILJÖ

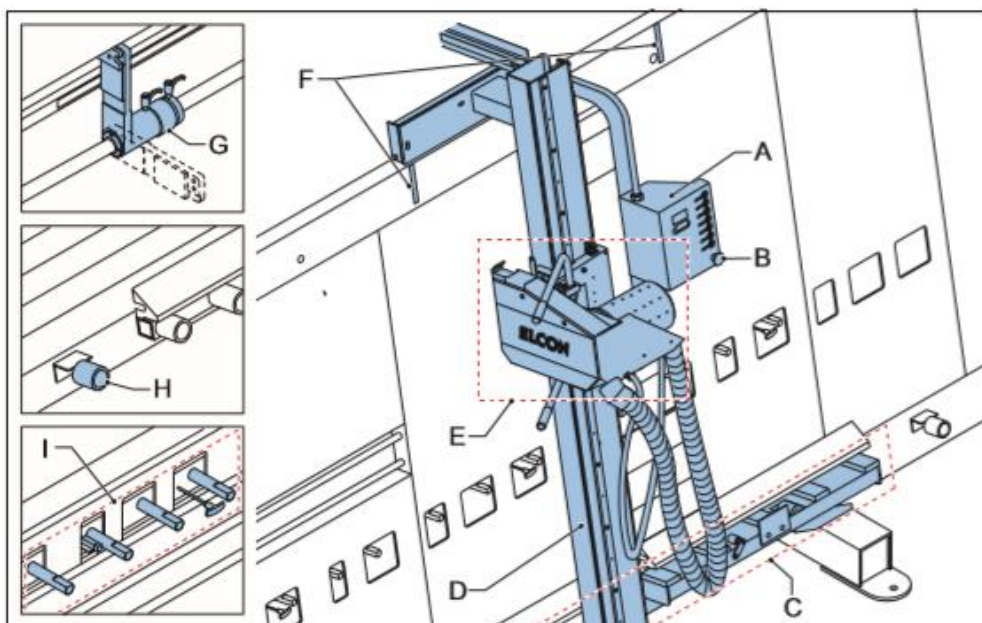
Se till att följa lokal lagstiftning, förordningar, instruktioner och försiktighetsåtgärder beträffande hälsa, säkerhet och miljö.

Demontera maskinen enligt följande:

- Låt en expert övervaka demonteringsprocessen;
- Demontera maskinen i delar som är lätta att hantera;
- Kassera de demonterade delarna enligt föreskrifterna.

2 Beskrivning

2.1 Överblick



- A) Kontrollpanel
- B) Nödstop
- C) Nedre balk
- D) Såg balk
- E) Sågaggregat
- F) Fast mätpunkt (er)
- G) Stopp för vertikal sågning
- H) Ingång (utgång) rulle
- I) Mitt anhåll

2.2 Egenskaper

Sågningsbegränsningar

	Såglängd (mm)		
	3.300	4.300	Med mitt anhåll
Skivlängd (mm)			
Max	3.300	4.300	3.000
Minimum	200	200	200
Skivdimensioner (lxw) (mm)			
Minimum	600 x 200	600 x 200	600 x 200

2.3 Specifikationer

Standard maskin

	Modell 155	Modell 185	Modell 215
Dimensioner	4510 x 1450 x 2265 mm	4510 x 1450 x 2565 mm	5510 x 1140 x 2865 mm
Vikt	700 kg	745 kg	865 kg
Ljudnivå	< 75,6 dB(A)	< 75,6 dB(A)	< 75,6 dB(A)
Såglängd	3300 mm	3300 mm	4300 mm
Såghöjd	1550 mm	1850 mm	2100 mm horizontal / 2150 mm vertical
Sågdjup	55 mm	55 mm	55 mm
Sågbladdiametrar	250mm, 30mm centrumhål, Styrstiftshål 2x7mm cc 42mm		
Hastighet	5100 rpm		
Genomgående matning	Handmanövrerad		
Effekt (S6)	3 kW		
Tryck P	6 < P < 10 bar		

Utsugs

(Rekommendationer)

Produkt	Specifikationer
Anslutning	100 mm
Minsta lufthastighet	20 m/s
Undertryck	3500 Pa at 20 m/s

Omgivande förhållanden

Produkt	Villkor
Temperatur T	5 < T < 40
Relativ luftfuktighet	< 90%

(Standard) Elcon-typskylten är fäst på sågenheten och innehåller information om artiklarna nedan.

Typ - Modell

NR. – Modell Maskinens serienummer

A. D. - År (tillverkning)

Ø - Sågdiameter [mm]

VOLT. – Volt [V]

AMP - Aktuell [A]

FREQ. - Frekvens [Hz]

P - Strömförbrukning [kW]

N - Hastighet [rpm] (CE-logotyp)

2.4

Styrenhet

A, B och C är standardpositioner. Positionerna D till G är reserverade för alternativ som kan identifieras med en term eller en ikon. Position H är den fasta platsen för alternativet Digital avläsning.

A Nödstoppsknapp

B Stopp

C Start

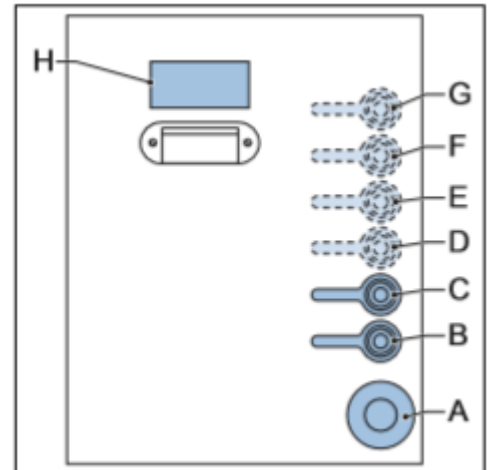
D

E

F

G

H Digital avläsning



3

Drift

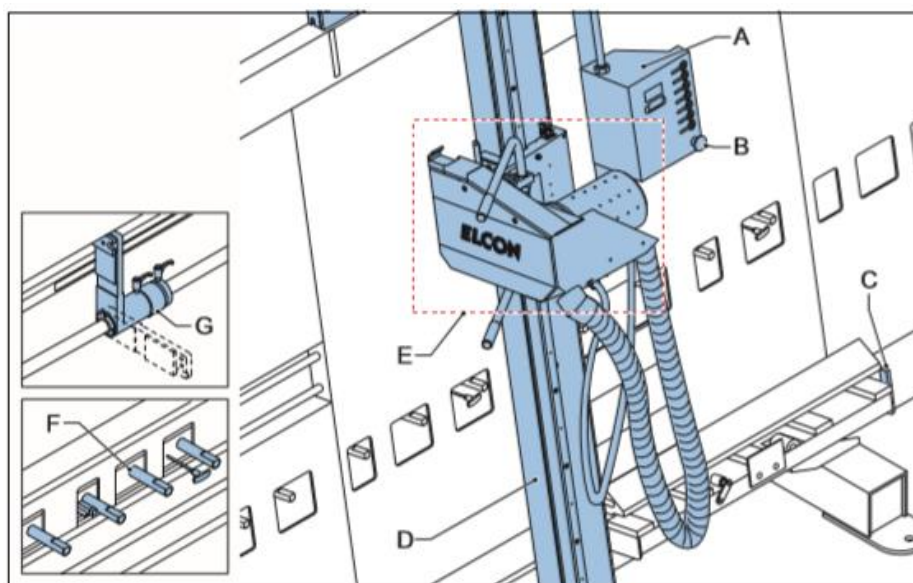


VARNING

- Endast utbildade servicetekniker får göra drift, underhåll och reparationer på väggsågen
- Håll rent vid maskinens närhet för att förhindra damm explosion. Rensa det dagliga avfallet och dammet.
- Se även kapitel 1: Säkerhet.

3.1

Överblick



- A Kontrollpanel
- B Nödstopp
- C Stopp för horisontell sågning
- D såg balk
- E Sågaggregat
- F Arbetsmaterial justerare för mindre arbetsstycken
- G Anhåll för vertikal sågning

3.2

Preliminära

Personlig säkerhet

Ta på lämpliga skyddskläder.



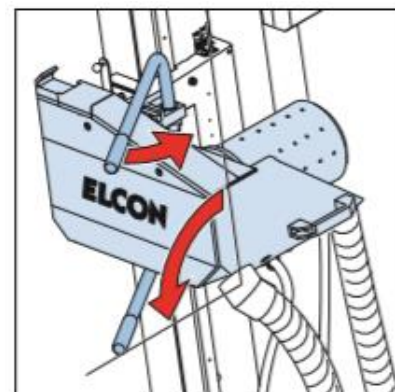
Upstart

1. Anslut kontakten till ett eluttag, om inte redan gjort.
2. Släpp nödstoppsknappen genom att vrida. Nu är maskinen i fungerande skick.

Direktions ändringar
(Från vertikal till horisontell)

Övergången från vertikal till horisontell sågning och vice versa är i själva verket samma procedur. I en enda flödande rörelse:

– Dra såghuvudet framåt (lite moturs) i ett fritt läge genom att tvinga lite motstånd, vänd såghuvudet och tryck den (medurs) tillbaka.



3.3

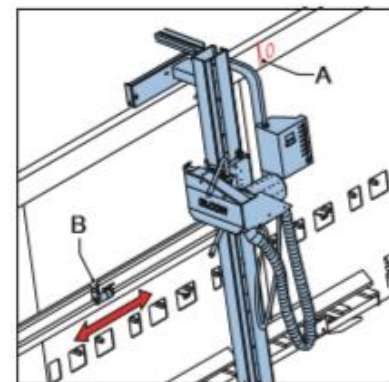
Vertikal sågning

Vertikal sågning startar från fasta markerade positioner (mätarpunkter) på maskinen. Exempel nedan klargör detta funktionssätt.

Exempel 1

Såga av en del med en bredd på 850 mm

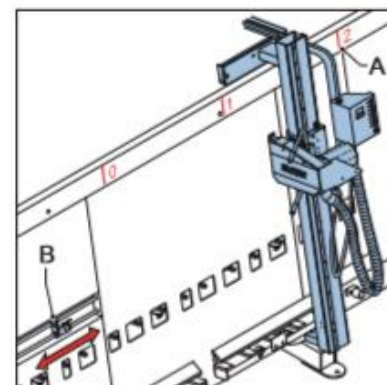
1. Sätt skivmaterialet via ingångsrullen på undre balk.
2. Flytta sågbalken till "0" (meter) och lås detta läge (A).
3. Flytta stoppet (B) till 850 mm och sätt skivmaterialet mot det.
4. Flytta sågenheten ovanför skivmaterialet.
5. Tryck på Start för att slå på maskinen.
6. Sätt klingan mot skivmaterialet, dra det stadigt nedåt och ta ut det under.
7. Tryck på Stop för att stänga av maskinen



Exempel 2

Såga av en del med en bredd på 2450 mm

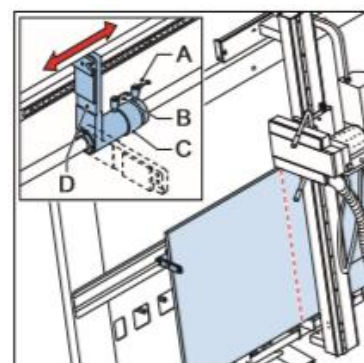
1. Sätt skivmaterialet via ingångsrullen på undre balk.
2. Flytta sågbalken till "2" (meter) och lås detta läge (A).
3. Flytta stoppet (B) till 450 mm och sätt skivmaterialet mot det.
4. Fortsätt med steg 4 tills 7 från exempel 1.



Avsluta med finjustering

Stoppet ger möjlighet att finjustera det inställda värdet i viss utsträckning.

1. Fäll upp vippan (D) mot linjalen.
2. Flytta stoppet till ett valt värde och lås detta läge med spaken (A).
3. Finjustera detta värde med rullen (C) och lås det nya, exakta värdet med spaken (B).
4. Fäll ned klaffen igen.



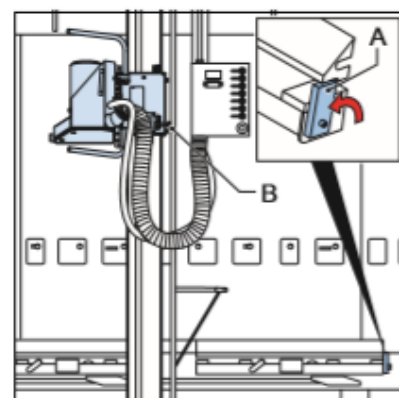
För att använda maximal marginal: vrid rullen till en position i mitten.

3.4

Horisontell sågning

Såga av en skiva med en höjd av 850 mm

1. Sätt skivmaterialet via ingångsrullen på nedre balken, mot anslaget (A).
2. Flytta sågenheten till 850 mm och lås detta läge (B).
3. Flytta sågbalken till vänster om skivmaterialet.
4. Tryck på Start för att slå på maskinen.
5. Sätt klingan i skivan, dra det stadigt åt höger och ta ut det i slutet.
6. Tryck på Stop för att stänga av maskinen



3.5

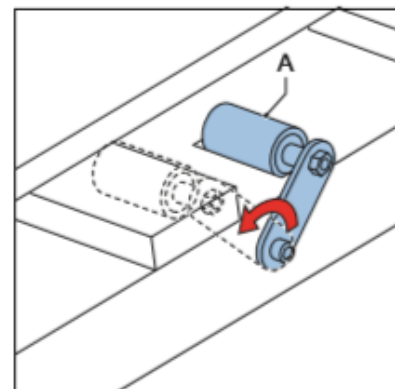
Ytterligare verktyg

**Arbetsmaterial
justerare**

Röda prickar på skalorna indikerar ett tillåtet linjärt mått.
Använd skivanhållen för att kringgå problemet.
– Fäll upp arbetsmaterial justeraren (A) en efter en.
– Ta hänsyn till att avståndet ändras i 20 mm (se klistermärket på sågenheten).



Ett alternativ (valfri) metod för att förbigå problemet är att flytta bakramen.

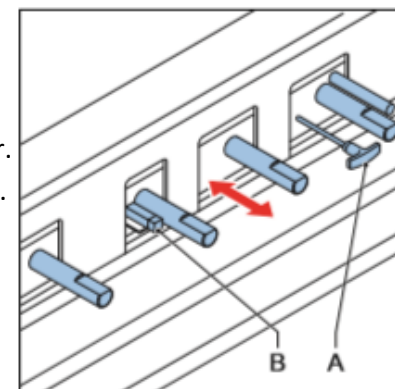


Mitt anhall

Mitt anhall (med slutstopp) är i själva verket den nedre balken på en högre nivå med samma funktionalitet. Systemet består av moduler som är inbyggda i varje meter.
– Använd ratten (A) för att dra ut en mittstängningsmodul.
– Tryck på knappen (B) för att låta modulen gå in



Användningen av mitt anhallen gör hanteringen av mindre skivmaterial enklare



Horisontell rems sågning

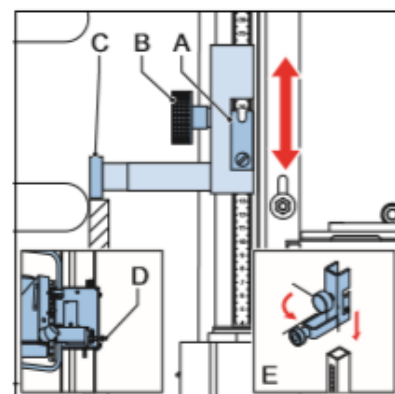
Upprepningsstoppet möjliggör upprepad horisontell rems sågning, justerbar från 40 upp till 500 mm.

Justering

1. Ställ stoppet till ett valt värde (A), dvs 50 mm.
2. Lås stoppet med ratten (B).
3. Sänk löparen (C) till toppen av panelen.
4. Lås sågarenheten fast med ratten (D).



Sätt stoppet i lagringsfältet (E) om det inte används.



Ritsfunktion

Ritsfunktionen gör att du får ett rent sågsnitt.

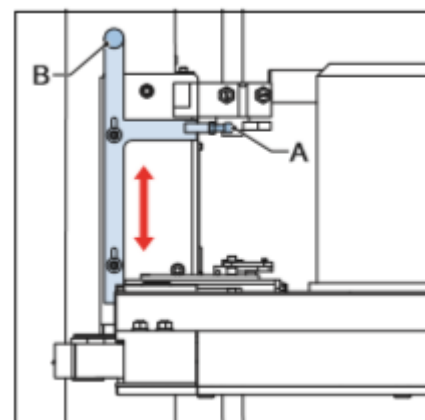
Djupet av spåret är justerbart.

Justering (på en avfallspanel)

1. Vrid skruven (A) för att ställa in djupet.
2. Se till att resultatet blir bra.
3. Upprepa inställningen, om det behövs. Denna justering beror på test och fel.

Vertikal sågning

1. Flytta sågbalken under skivmaterialet.
2. Skjut enheten (B) upp (i: ritsläge).
3. Sätt klingan i skivmaterialet, dra det stadigt uppåt och ta ut det överst.
4. Tryck ner såghuvudet (i: såg läge)
5. Sätt klingan in i skivan igen, dra det stadigt nedåt och ta ut det under.



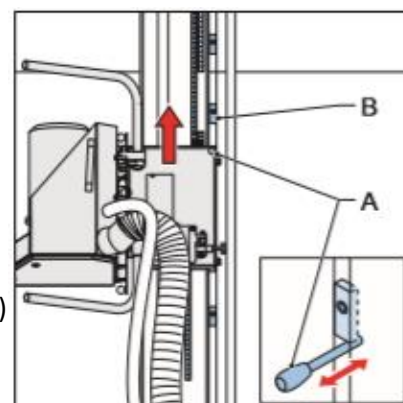
Horisontell skärning fungerar på samma sätt:

- Poäng: från höger till vänster.
- Klippning: från vänster till höger

Programmeringsskena för upprepade dimensioner

För horisontell sågning ger programmeringsskenan möjligheten att låsa extra stopp för - upprepade dimensioner.

1. Flytta sågbalken till det valda värdet och lås det här läget.
2. Tryck in spärren (A).
3. Lossa det närmaste förskjutningsstoppet (B) inuti skenan, flytta detta stopp mot stiftet (fästet, A) och fäst det igen. Använd en insexnyckel



4

Underhåll



VARNING

- Underhållsarbetet är endast reserverat för kvalificerade personer.
- Se även kapitel 1: Säkerhet.

4.1 Förebyggande åtgärder

Maskindel	Kontrollera	Åtgärder	Hur ofta?
Styrskenor	För smuts	Tvätta av. Använd inte tryckluft	Dagligen
Mässingsskrapa	För en hög med smuts	Tvätta av	Varje 50e timme
horisontal sågenhets styrskena på båda sidorna		Tvätta av, Använd lätt olja och avsluta med en torr/ren trasa	Varje 50e timme
övre och under styrskena på såg balk		Tvätta av, Använd lätt olja och avsluta med en torr/ren trasa	Var 50/100e timme
Borste på övre styrskena		Blötlägg i lätt olja	Var 100e timme



VARNING

- Applicera inte olja eller fett på kedjorna.
- Applicera inte olja på en maskindel såvida detta inte är angivet.

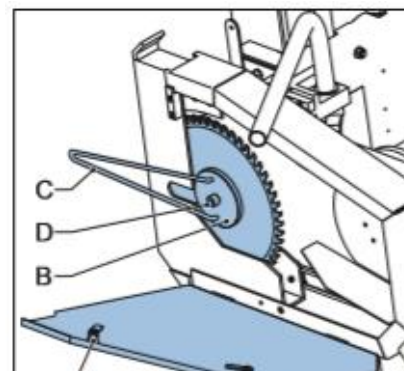
4.2 Korrigering åtgärder

Maskindel	Kontrollera	Åtgärder	Hur ofta?
Sågblad	Vasshet	Byta ut	Vid behov
Motor	Motorbroms	Kontakta din återförsäljare om tiden går över 8 sekunder	Regelbundet

*Förklarat i detta stycke

Byt klinga

1. Vrid skruvarna (A) en kvart för att öppna såghuset. Använd en skruvmejsel eller ett mynt.
2. Håll i flänsen (B) med det medföljande verktyget (C).



3. Lossa fästhuvudskruven (D).
4. Sätt tillbaka sågbladet. Skyddsförbandet säkerställer en korrekt placering.



Installera endast klingor som överensstämmer med Elcons specifikationer.

Se avsnitt 2.3: Specifikationer.

5

Felsökning



VARNING

- Reparationsarbetet ska endast kvalificerade servicetekniker göra.
- Se även kapitel 1: Säkerhet.

5.1

Sökschema:

LED-indikatorer på baksidan av styrenheten visar status för de elektroniska funktionerna. Från topp till botten:

	Färg	Beskrivning
1	Grön	På: sågen är låst vertikalt
2	Grön	Inte använd
3	Grön	H / V-omkopplare. På: vertikalt såg läge. Av: horisontellt såg läge
4	Röd	På: nödstoppskretsen är aktiv
5	Grön	På: under normal drift. Av: Stopp trycks in
6	Grön	Av: under normal drift. På: Start är intryckt
7	Grön	Reserverat för alternativet "Automatisk växling bakre ram"
8	Grön	Används ej
9	Gul	Indikatorkraftförsörjning (24 V DC)

5.2

Observerade oegentligheter

Maskinrelaterad

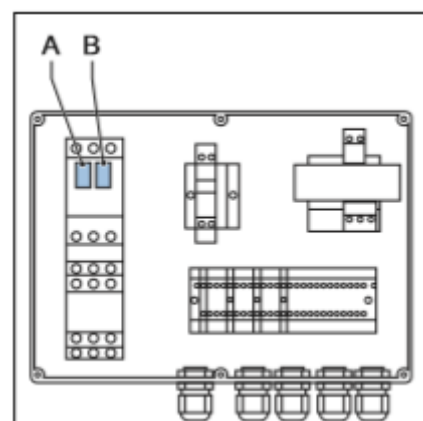
Problem	Orsak	Lösning
Indikatorn på styrenheten är av	Nödstoppet är aktiverat	Ta bort E-stopppet och tryck på återställ
	Ingen volt	Kontrollera säkringarna
	Såghuset är inte stängt (Förmodligen)	Stäng
	Terminalskyddet är ute	Återställ (Förklarat i detta stycke)
	säkring 1 (...) har gått	Återställ
	Sågbalken är inte blockerad	Blockera
Tryckstart är ineffektivt (vertikal sågning).	Sågbalken är inte blockerad	Blockera
	Sågenheten är inställd på att såga horisontellt	Vänd sågenheten
Tryckstart är ineffektivt (horisontell sågning)	Sågenheten är inställd på att såga vertikalt.	Vänd sågenheten

Återställ det termiska skyddet

En termisk avstängning är i allmänhet resultatet av en motorbelastning. Det är därför uppenbart att låta motorn svalna.

Så här återställer du:

1. Stäng av strömförsörjningen.



2. Ta bort locket från elskåpet (på maskinens baksida).
 3. Tryck tillbaka den svarta knappen (B).
- Den röda (A) kommer ut.
Maskinen återställs.

Kontakta din leverantör om detta inte fungerar.

Produkt relaterat

Problem	Orsak	Lösning
Sågskärningen är inte tillfredställande	Sågbladets skärpa är inte optimalt	Byt ut, Kolla kapitel 4: Underhåll
	Sågbladet säkras	Tigha till sågbladet igen
	Sågdjupet är otillräckligt	Byt ut om det behövs
	Sågklingor	
	Smutsiga styrskenor	Gör rent sågklingorna
Sågningen är fyrkantig	Nedre fältstyrningar	
	Ramen är ur position	Ställ om (Se installationsmanualen)
	Sågklingor	
Dimisionen diffar	Smutsiga styrskenor	Gör rent sågklingorna
	Anhållen används ej	Använd anhållen
	Fel justeringar	Sågar horisontellt: Justera peggarn. Sågar vertikalt: Justera skalan

6

Tillbehör du kan köpa till (Valfritt)

1 Extra Tillbehör (Valfritt)

1.1 Automatisk ribbförflyttning

Röda prickar på skalorna indikerar ett icke tillåtet linjärt mått. Användningen av anhållet är standardmetoden för att förbigå detta problem.

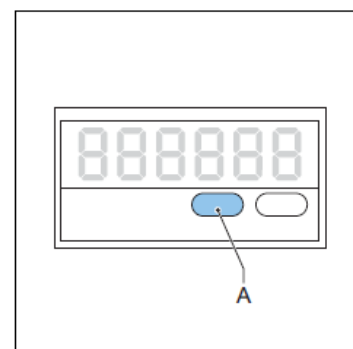
En alternativ metod för att förbigå problemet är att köpa till automatisk ribbförflyttning.

- Ribborna flyttas när klingan är på väg att såga in i ribborna.

1.2 Digital skala

Den digitala skalan fungerar som ett hjälpmedel för att lättare avläsa de inställda måtten.

Till vänster på maskinen visas de vertikala inställningarna: på kontrollpanelen visar den horisontell inställning



Ytterligare funktioner: Tryck på starta om (A) för att ändra de visade värdet till 0 eller till 3.2.

1.3 Bänkskivs anhåll

Kopplat till det vanliga stoppet för vertikal sågning. Stoppförlängningen gör det möjligt att såga mindre skivmaterial under mitt anhållet.

- Haka fast vredet (B) på haken (C) till anhållet (A)

1.4 Stöd för mindre skivmaterial

Mindre skivmaterial som sågas från mitt anhållet får ibland för litet stöd.

1.5 Två hastigheter på motor

För att såga komposit eller stålmaterial. Kan det vara bra att ha mer än en såghastighet. En två hastighets motor (Halv och fullfart)

1.6 Motor kraft (DS)

På grund av materialegenskaperna, kan det vara användbart att ha en kraftigare motor. En motor på 4kW.

1.7

Vik fräsning och Alu-bond

Vik fräsning är en extra funktion för att kunna böja komposit material enklare. V-spår fräs monteras istället för sågklingan.

Roterande disk

1. Ta bort sågklingan
2. Sätt den roterande disken på skaftet
3. Fäst disken med flänsen och bulten (Inkluderat)
4. Fäst spårarmen (C) med bultarna (A) och (B)

Användning

- V-fräsning (90° eller 135°).
- U-fräsning (Bredd: upp till 15mm).

Djup justering (På skivmaterial som blir över)

1. Lossa bultarna (A) och (B) några varv.
2. Lås upp, snurra och lås bultarna (C) igen för att justera fräs djupet.
3. Kolla om du är nöjd med resultatet
4. Gör om samma procedur igen, om du behöver ändra justeringen.



Använd tillexempel en MDF skiva som stöd när du ska fräsa i skivmaterialet.

1.10 Aluminium bottenrullar och pneumatiska materalklämmor

varje meter-sektion finns fem dubbelvalsade aluminiumvalsar för att hantera tunga skivmaterial eller ett paket med skivmaterial tillsammans lättare. En pneumatisk materialklämma hindrar skivmaterialet från att röra sig eller falla.

- Aktivera/ta bort denna funktion på kontrollpanelen.

1.11 Extra skivmaterialshållare

Vissa fall är det praktiskt att ha flera pneumatiska materialklämmor som ger extra stöd

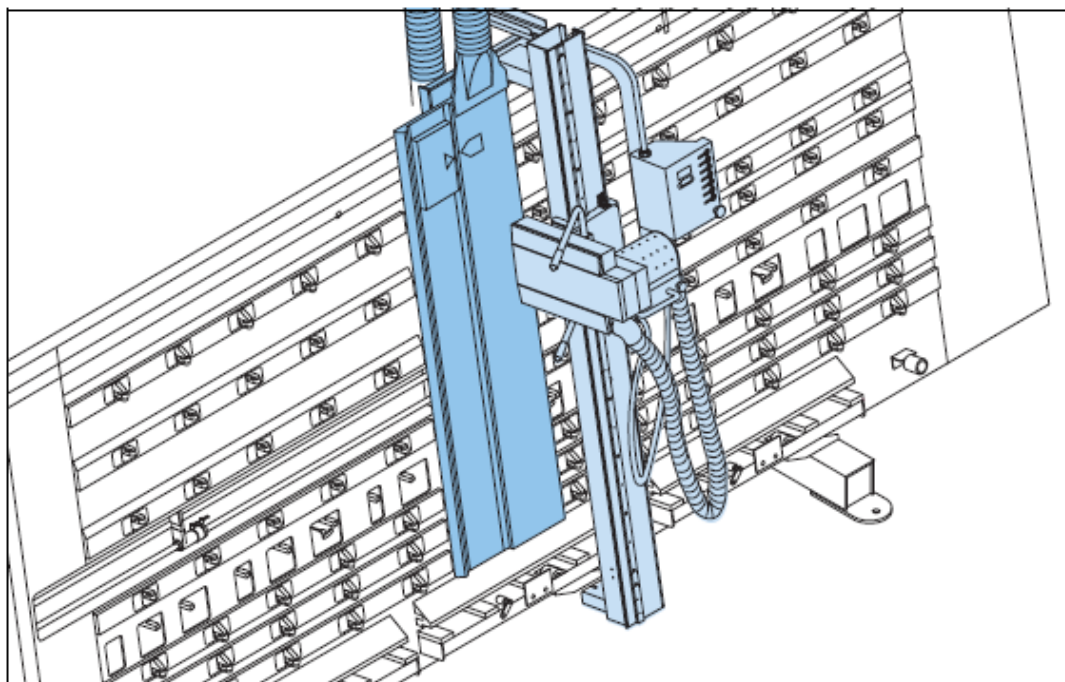
- Aktivera/ta bort denna funktion på kontrollpanelen.

1.12

Limpio

Limpio är ett extra utsugssystem för att få bort damm och spåner. Detta för att i största möjliga mån få en så dammfri arbetsmiljö som möjligt. Limpio tar upp dammet direkt vid sågsnittet, både bakom och framför skivan. Det finns två variationer av utsugssystemet: Full längd (Se bild nedan – 1/1) och en halv längd (Till mitt anhållet – 1 /2).

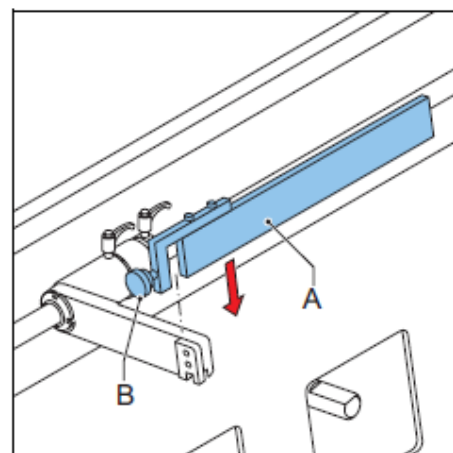
- Utsugssystemet startar när du startar maskinen.



Stopp förlängning

För att såga mindre skivmaterial finns det en förlängning. För att överbygga mellanrummet från skivmaterialet och stoppet.

1. Haka på förlängningen (A).
2. Fäst Förlängningen med skruven (B).

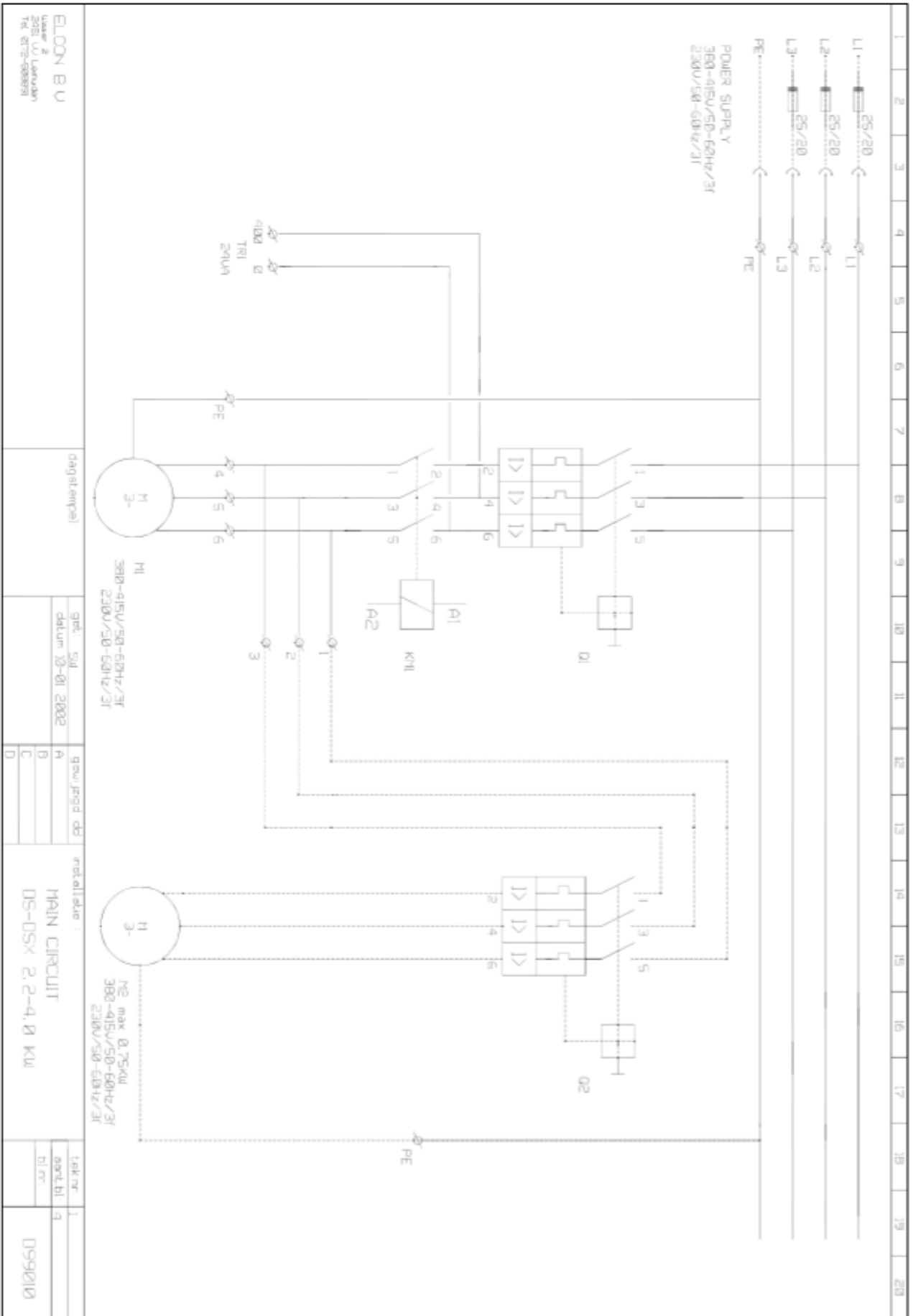


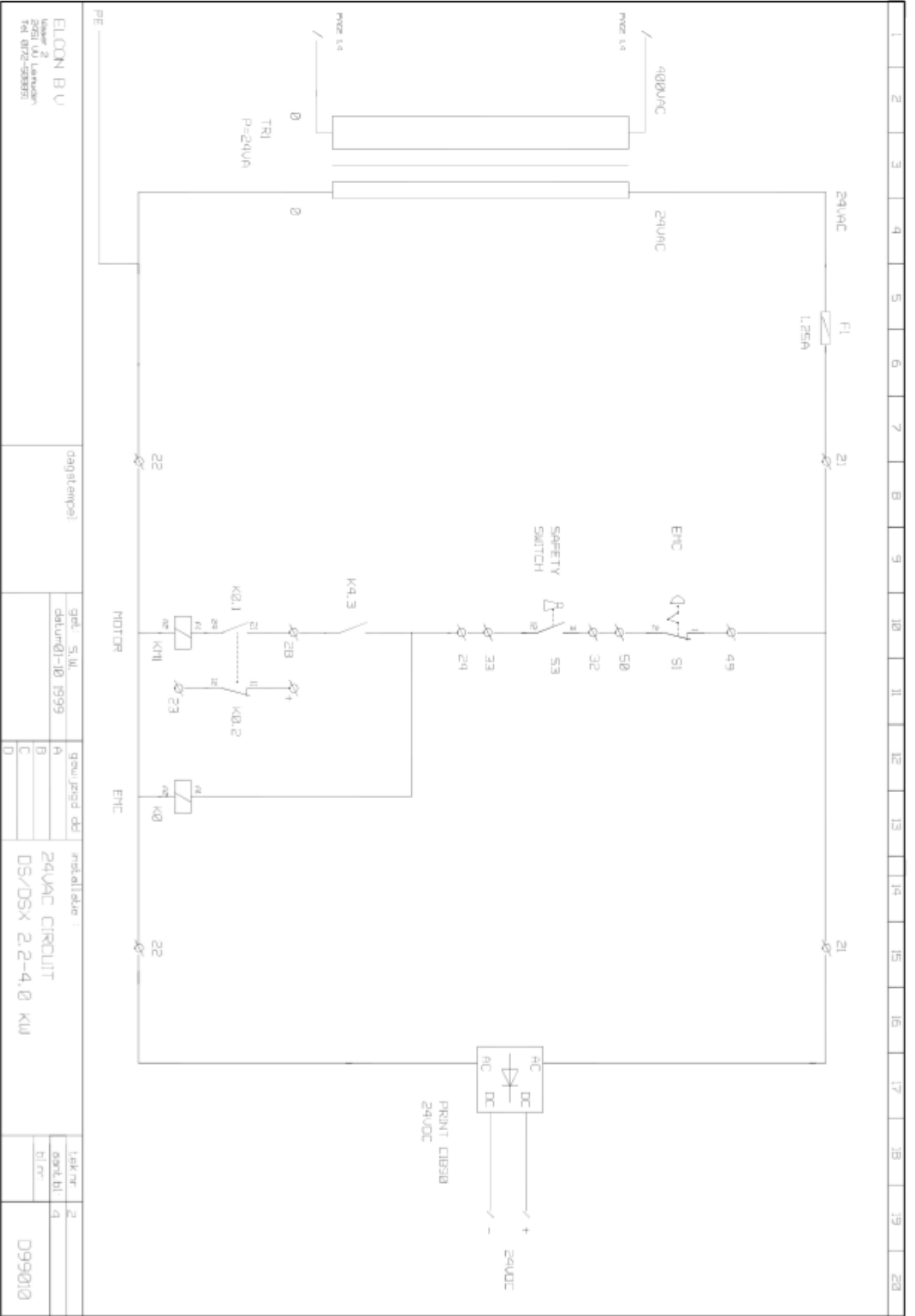
1.13

Pneumatiska transportrullar

På varje meter-sektion finns det en transportrulle för att det ska bli enklare att såga i skivmaterialet. Transportrullarna höjs pneumatiskt.

- Aktivera/Ta bort denna funktion på kontrollpanelen





ELCON B.V.
Waalser 2
20581 LU Lennep
Tel: 0172-509951

dragstempel

grd. S. W.
datum 01-10 1999

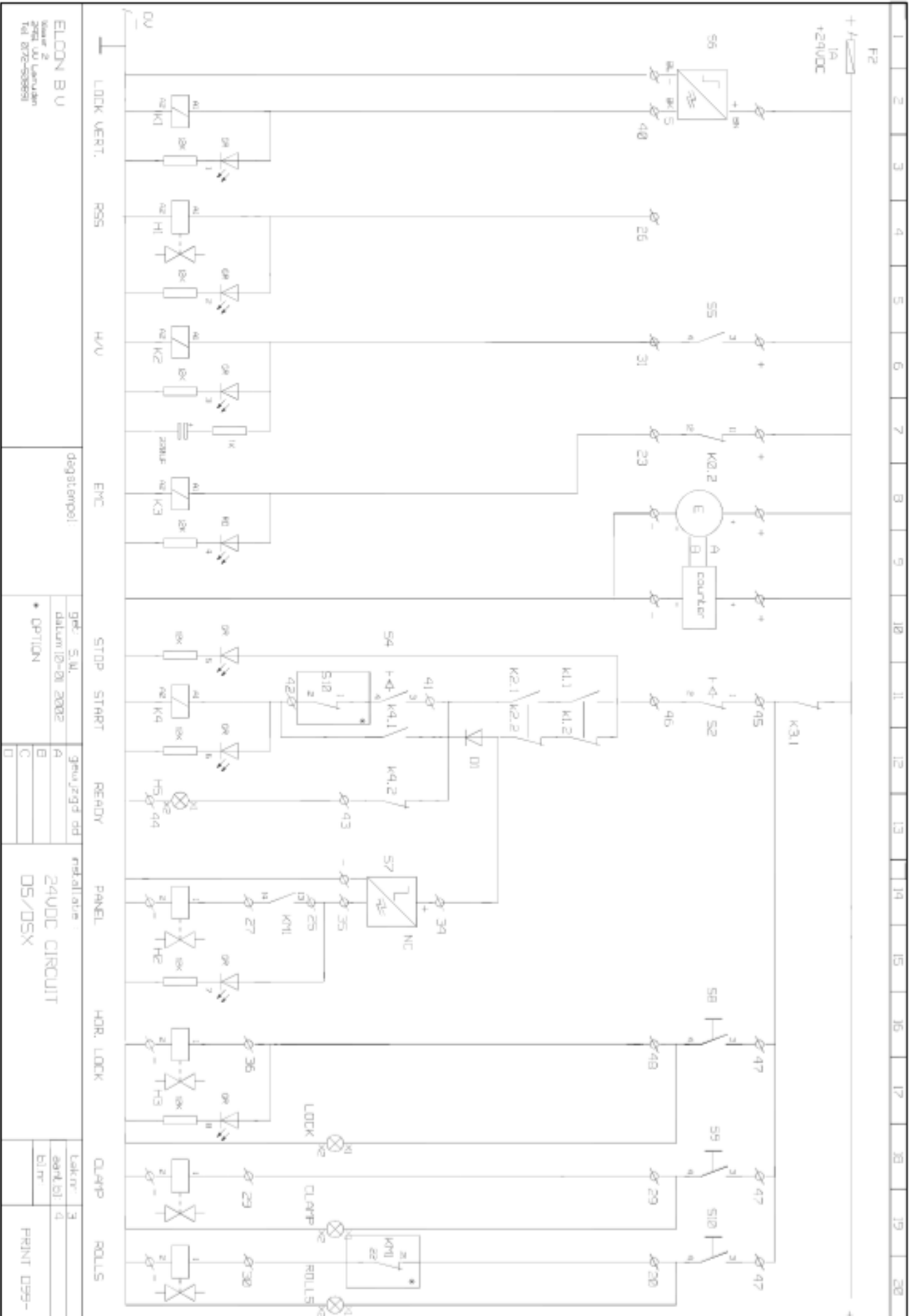
grw. jgsd. dr
A
B
C
D

inställare

24VAC CIRCUIT
DS/DSX 2.2-4.0 KUJ

Leik nr
ansl. bl
bl. nr

2
4
D99010



ELCON B.U.
Svarer 2
2902, Uu Lennan
Tel. 072-538891

LOCK UERT.

RSS

HVU

EMC

STOP START

READY

PANEL

HDR. LOCK

CLAMP

ROLLS

degstempel

gef. S.W.
datum 12-21 2002

geu.j.g.d. dd

redallare
24VDC CIRCUIT
DS/DSX

Laktiv 3

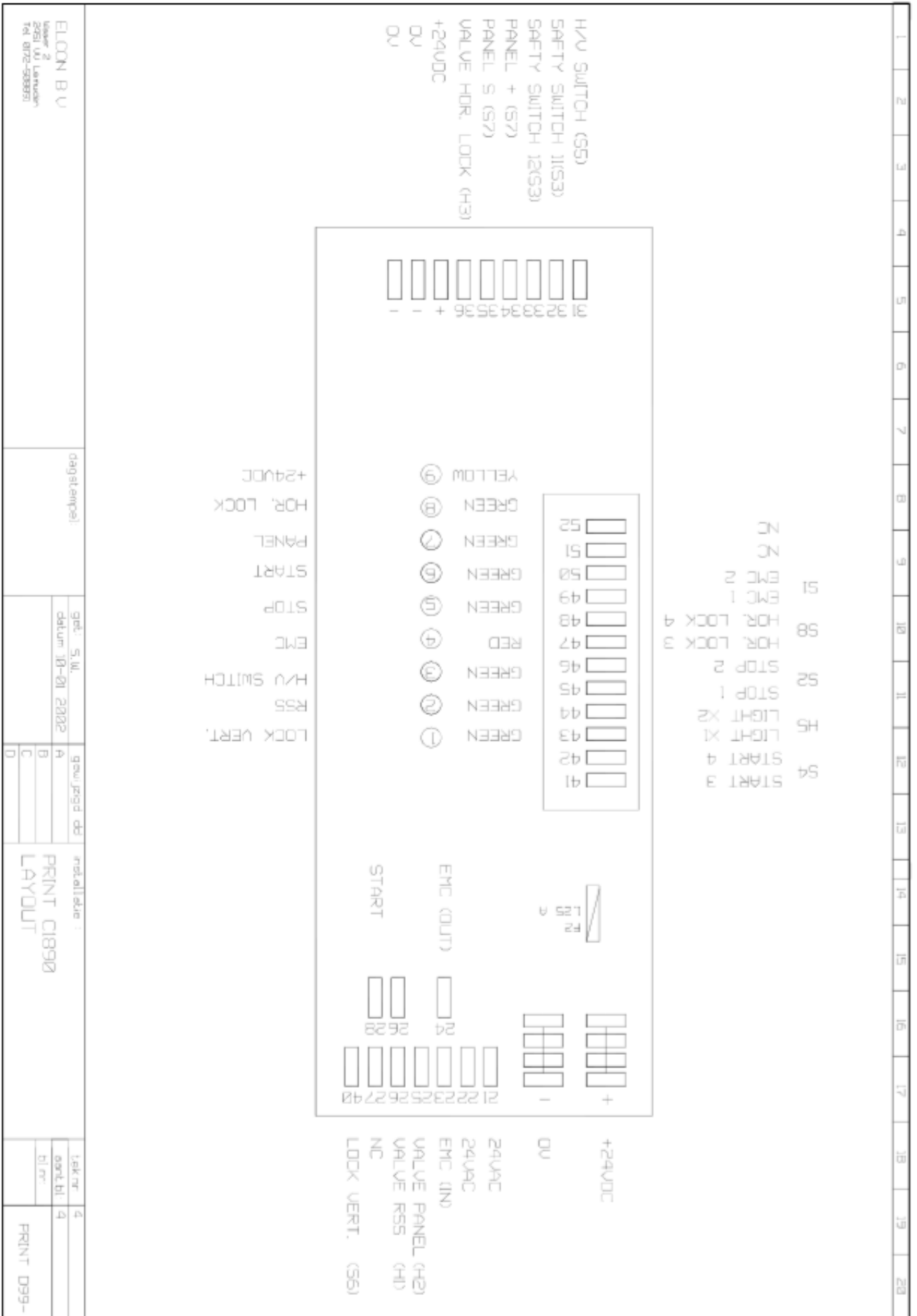
PRINT 099-

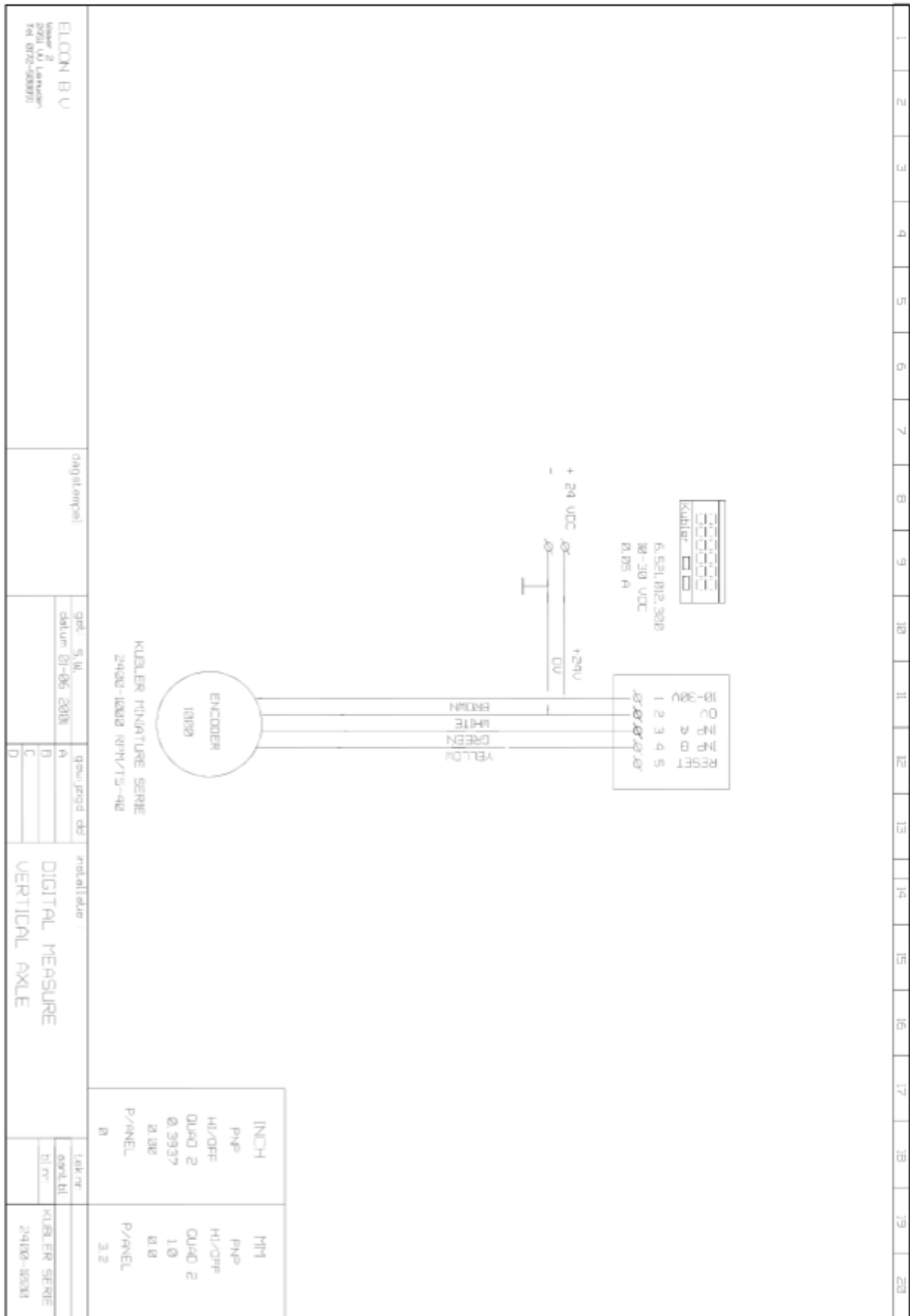
* OPTJON

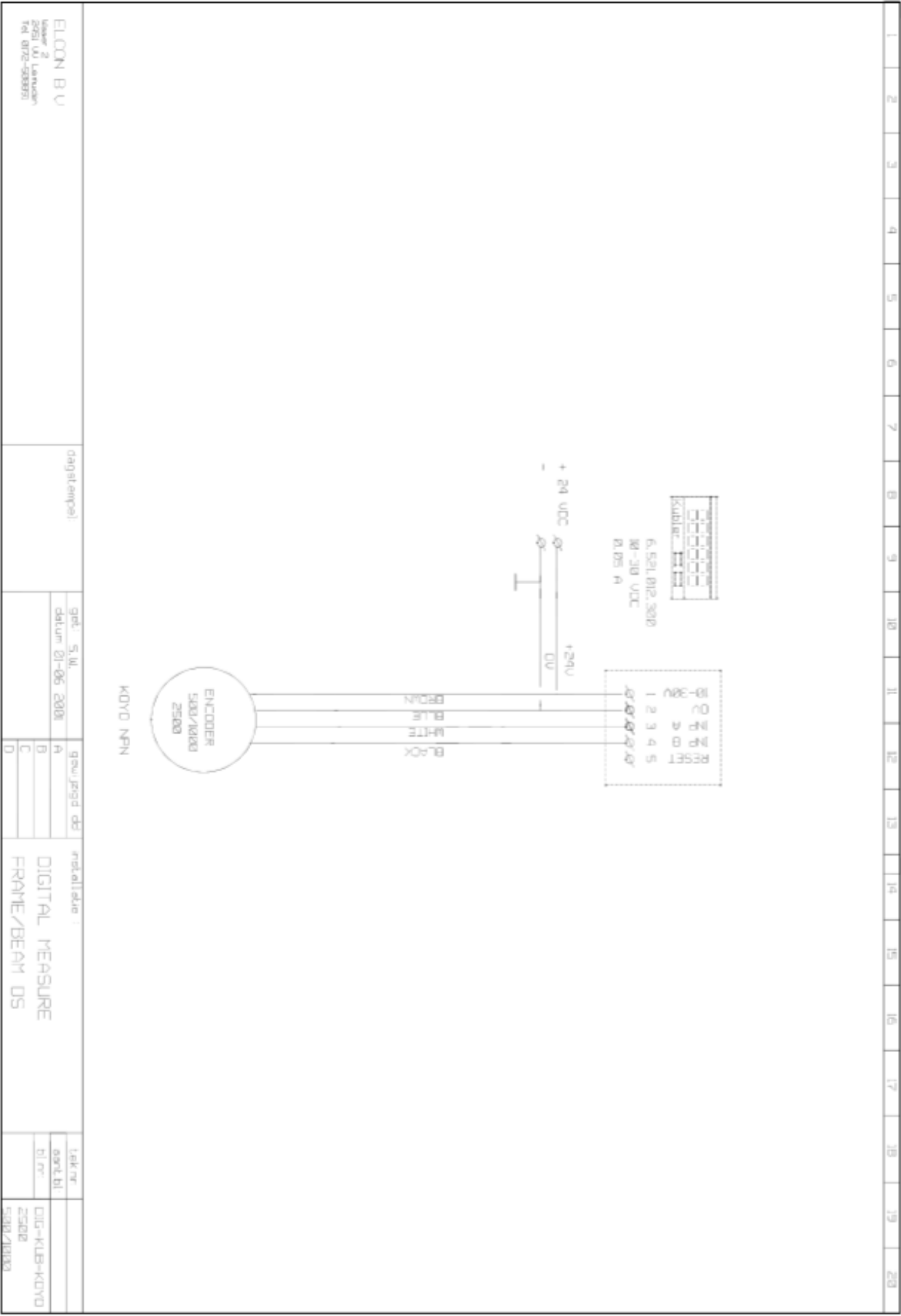
A
B
C
D

PRINT 099-

PRINT 099-





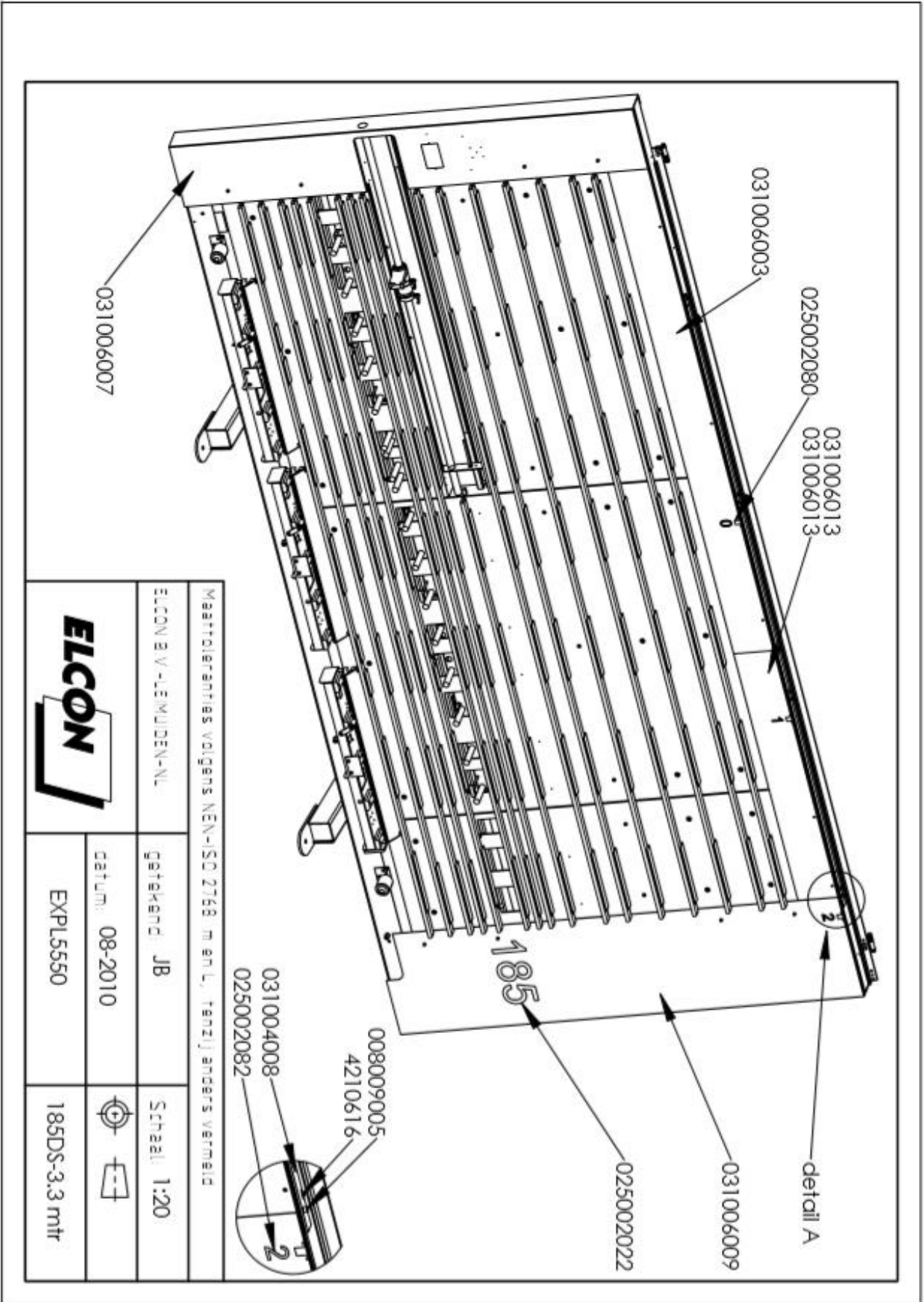


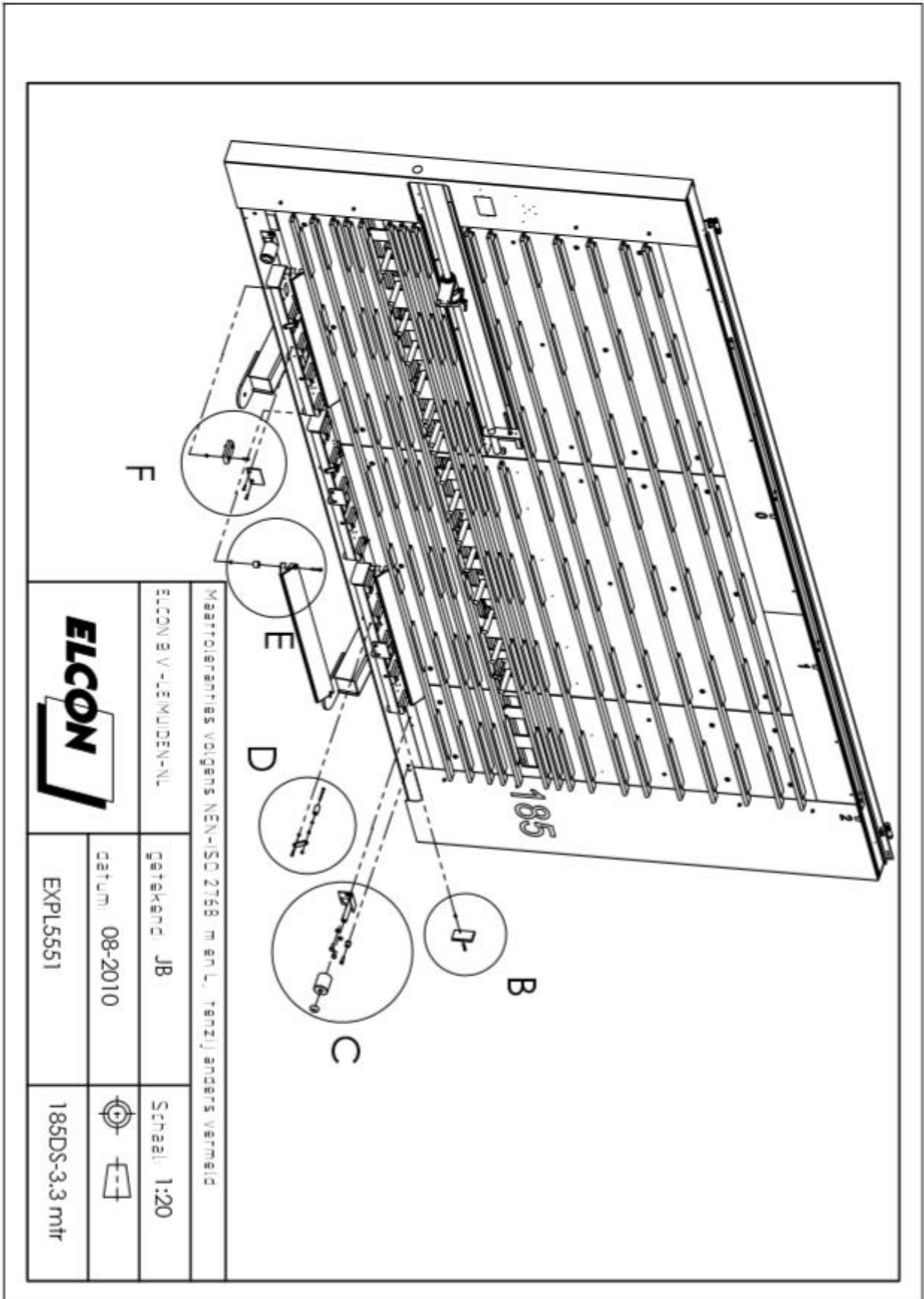
**VERKLARING SYMBOLEN/ERKLÄRUNG SYMBOLEN / SPECIFICATION
SYMBOLS**

SYMBOOL SYMBOL SYMBOL	OMSCHRIJVING UMSCHREIBUNG SPECIFICATION	UITVOERING AUSFÜHRUNG MODEL
KM1 KM2 KM3	CONTACTOR LEISTUNGSSCHUTZ CONTACTOR	TE-LC1-D12B7
Q1	THERMISCHE BEVEILIGING MOTORSCHUTZRELAIS THERM. RELAIS	TE-LR2-D-/TE-GV2M.
Q2	MOTORSCHAKELAAR MOTORSCHALTER MOTOR SWITCH	TE GV2M.
M1	ZAAGMOTOR SAEGEMOTOR SAW MOTOR	2.2-5.5 KW S6
M2	AFZUIGER ABSAUGUNG DUST COLLECTOR	MAX. 0.75 KW
TR1	TRANSFORMATOR TRANSFORMATOR TRANSFORMER	24 VAC 25VA
T1	TIMER TIMER TIMER	L6346
F1,F2	ZEKERING SCHUTZ FUSE	1.25 A
S1	NOODSTOP NOT AUS EMERGENCY STOP	ELFIN E01
S2	STOP STOP STOP	KM M22-D-S-X0 M22-K01
S3	VEILIGHEIDSSCHAKELAAR SICHERHEITSSCHALTER SAFTY SWITCH	TE-XCS-PA591

SYMBOOL	OMSCHRIJVING	UITVOERING
S4	START START START	KM-M22DL-W/K10
S5	HOR/VERT. SCHAKELAAR HOR/VERT. SCHALTER HOR/VERT. SWITCH	ELCON 009003241
S6	BLOKKERING VERTICAAL SAEGBALKE FEST BEAM LOCK SWITCH	TE -XS4-P12-PA340
S7	BENADERINGSSCHAK. NAEHERUNGSSCHALTER SENSOR	TE -XS4-P12-PB370
S8	KLEMMING HORIZONTAAL KLEMMUNG HORIZONTAL HORIZONTAL LOCK	ELCON 009010030+ 009010031
S9	PLATENKLEM KLEMMUNG PLATTE PLANEL CLAMP	ELCON 009010030+ 009010031
S10	TRANSPORTROLLEN TRANSPORTROLLEN TRANSPORT ROLLERS	ELCON 009010030+ 009010031
KO	HULPRELAIS RELAIS RELAIS	FINDER 40.52 24VAC
H5	LAMP 24V LAMPE 24V LIGHT BULB 24V	ELCON 009010002
H2/H3/H4	5/2 VENTIEL 5/2 KLAPPE 5/2 VALVE	ELCON 020002009

SYMBOOL	OMSCHRIJVING	UITVOERING
PRINT	PRINT PRINT PRINT	C1890 ELCON 009003205
K1 K2 K3 K4	RELAIS RELAIS RELAIS	OP PRINTPLAAT AUF PRINTPLATTE ON PRINTED BOARD
D1	DIODE DIODE DIODE	OP PRINTPLAAT AUF PRINTPLATTE ON PRINTED BOARD





Maattoelariantes volgens NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld

ELCON B.V. - LEMMUIDEN-NL

getekend: JB

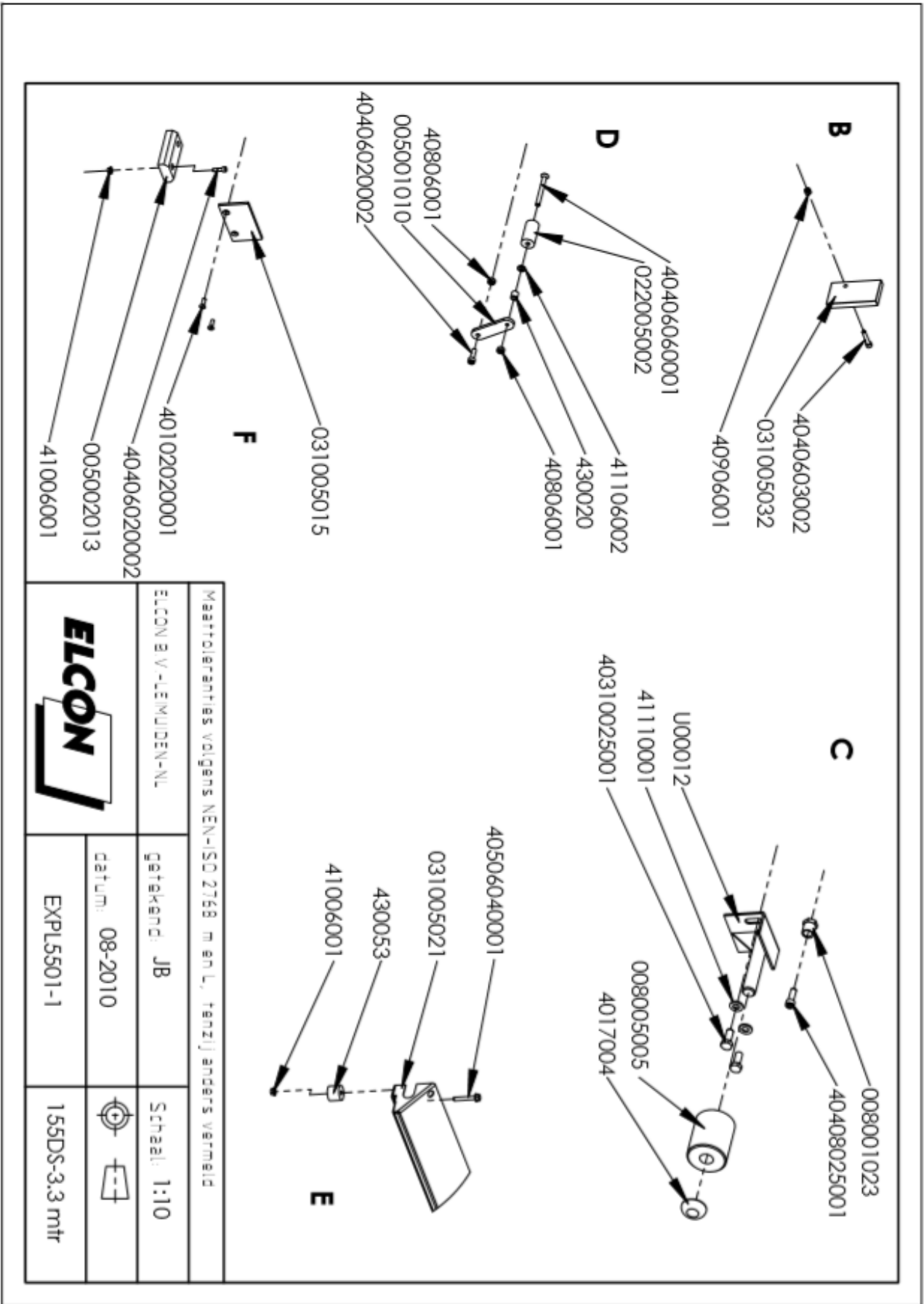
Schaal: 1:20

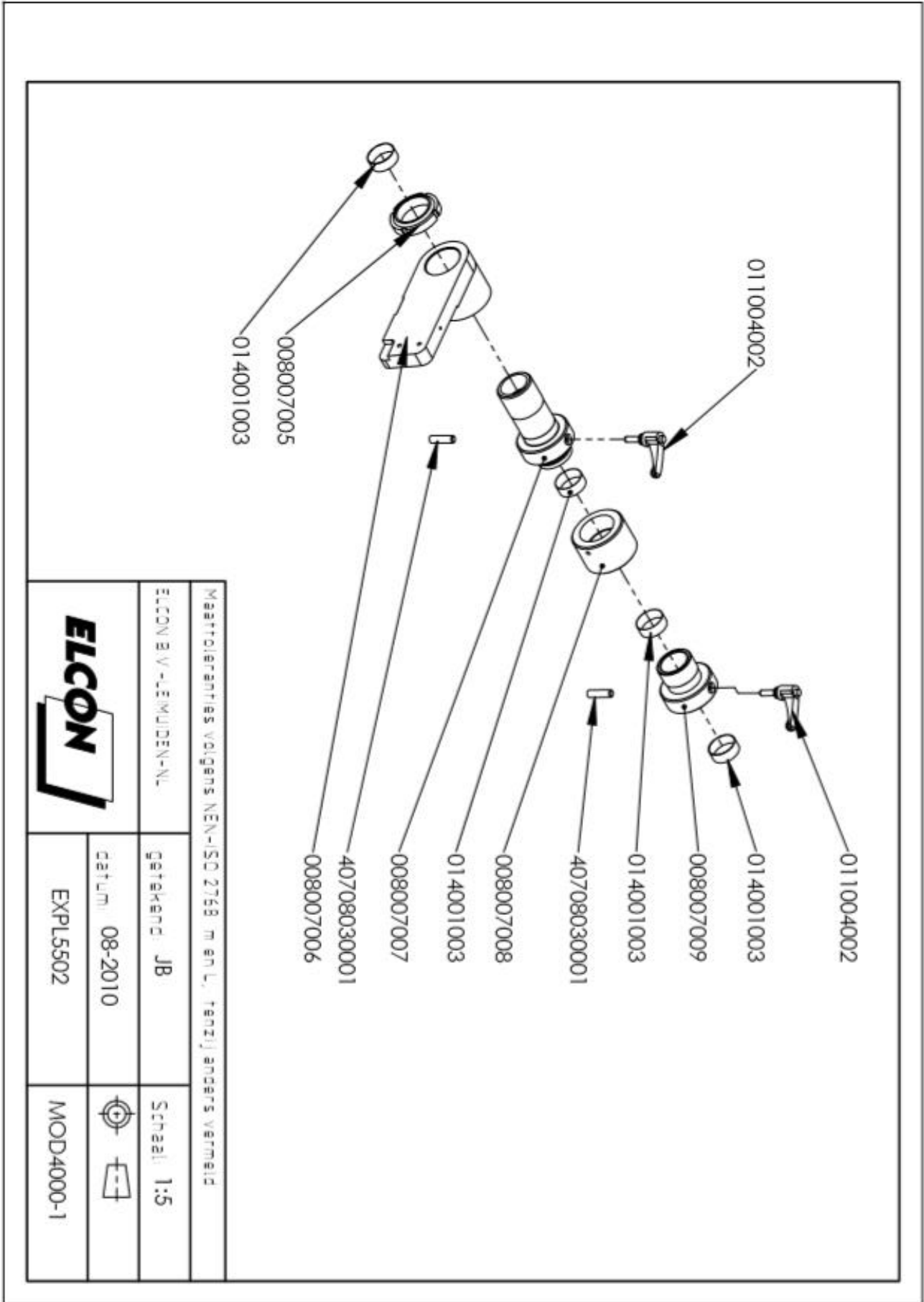
datum: 08-2010





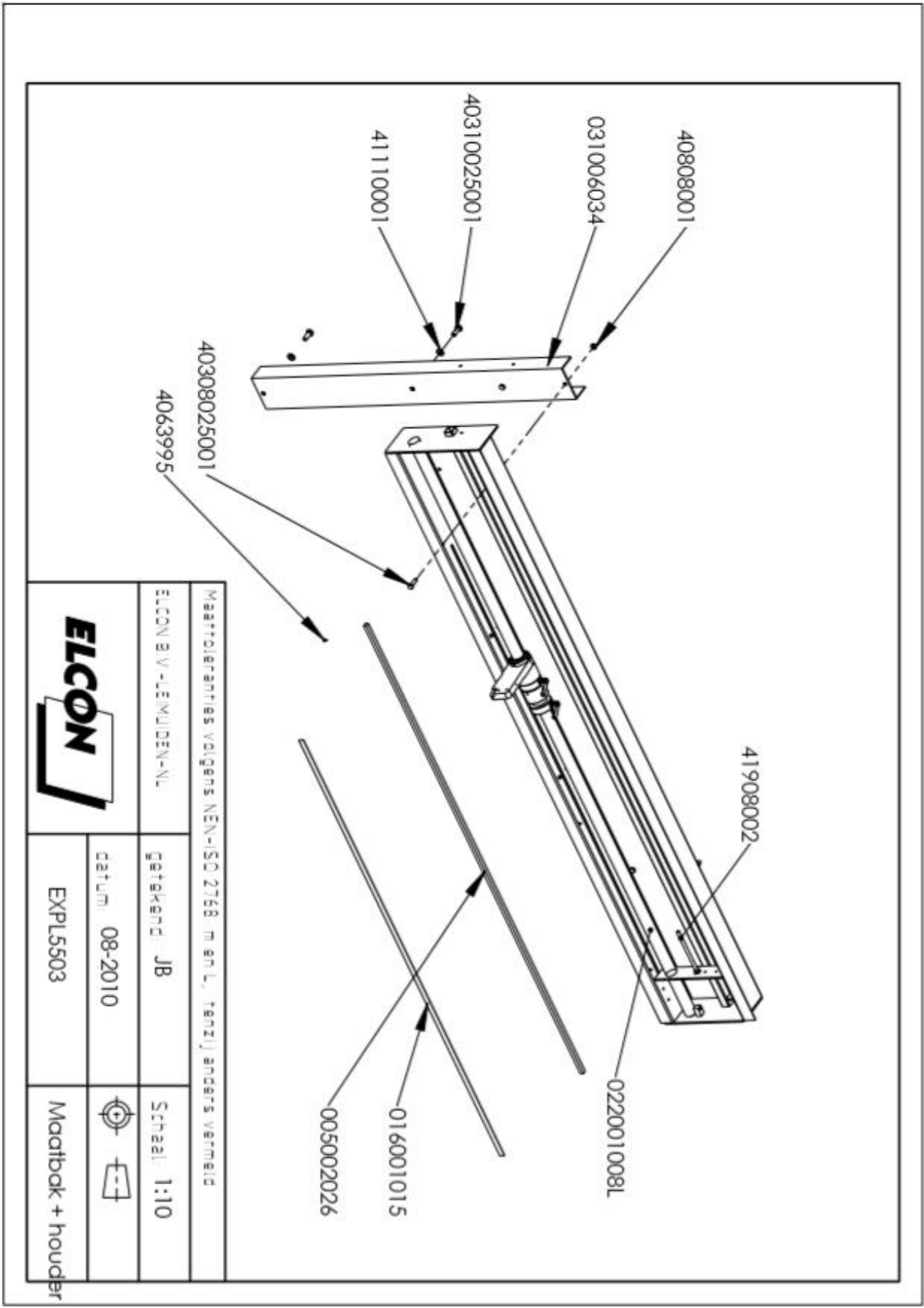
EXPL5551

185DS-3,3 mitr





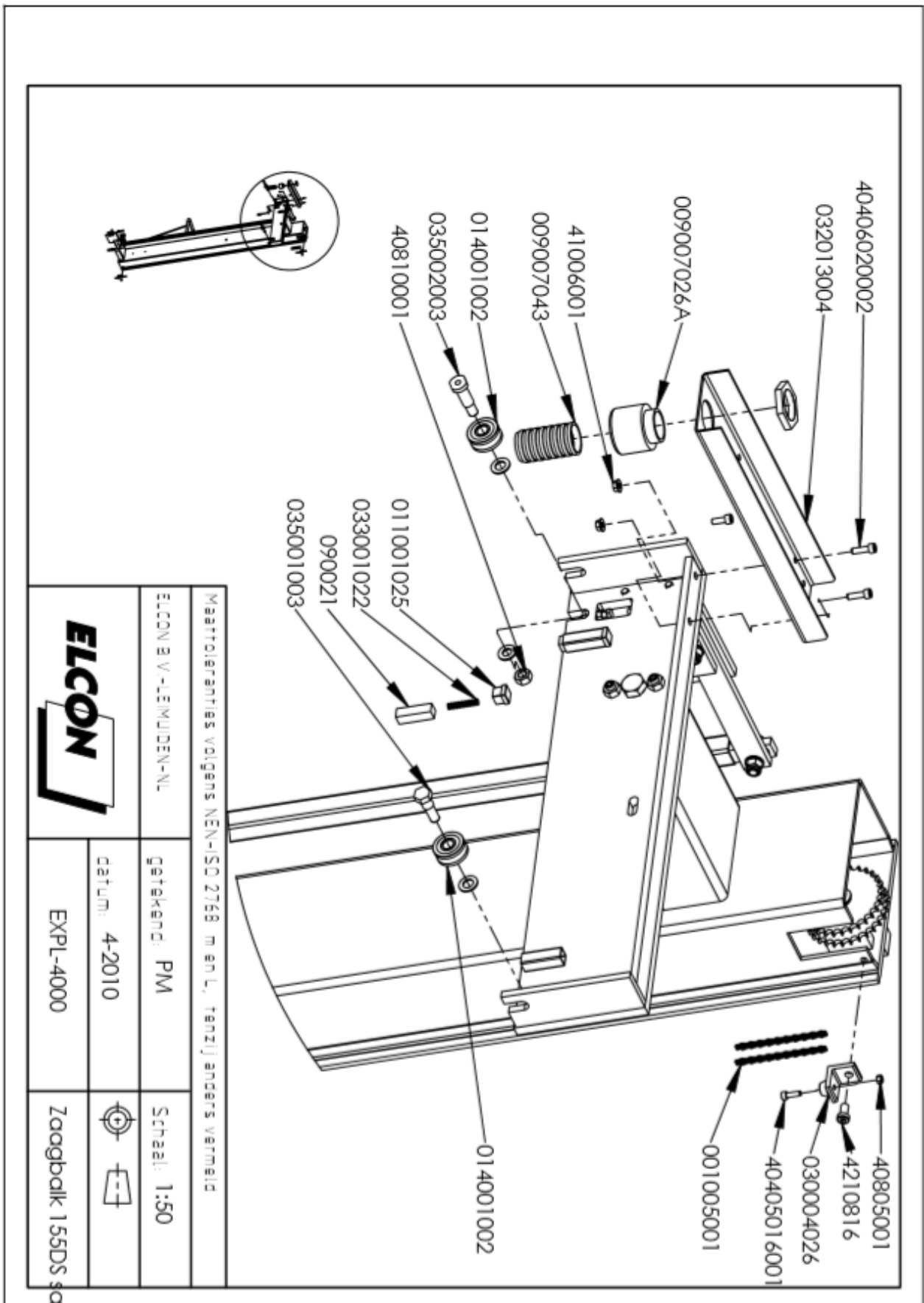
Maattooleranties volgens NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld		
ELCON B.V. - GEMUIDEN-NL	getekend JB	Schaal: 1:5
	datum: 08-2010	
	EXPL5502	MOD4000-1



Maattoleranties volgens NEN-ISO 2768 - m en L, tenzij anders vermeld

ELCON B.V. - LEMMUIDEN-NL		getekend: JB		Schaal: 1:10	
datum: 08-2010					
EXP.L5503		Maatbok + houder			

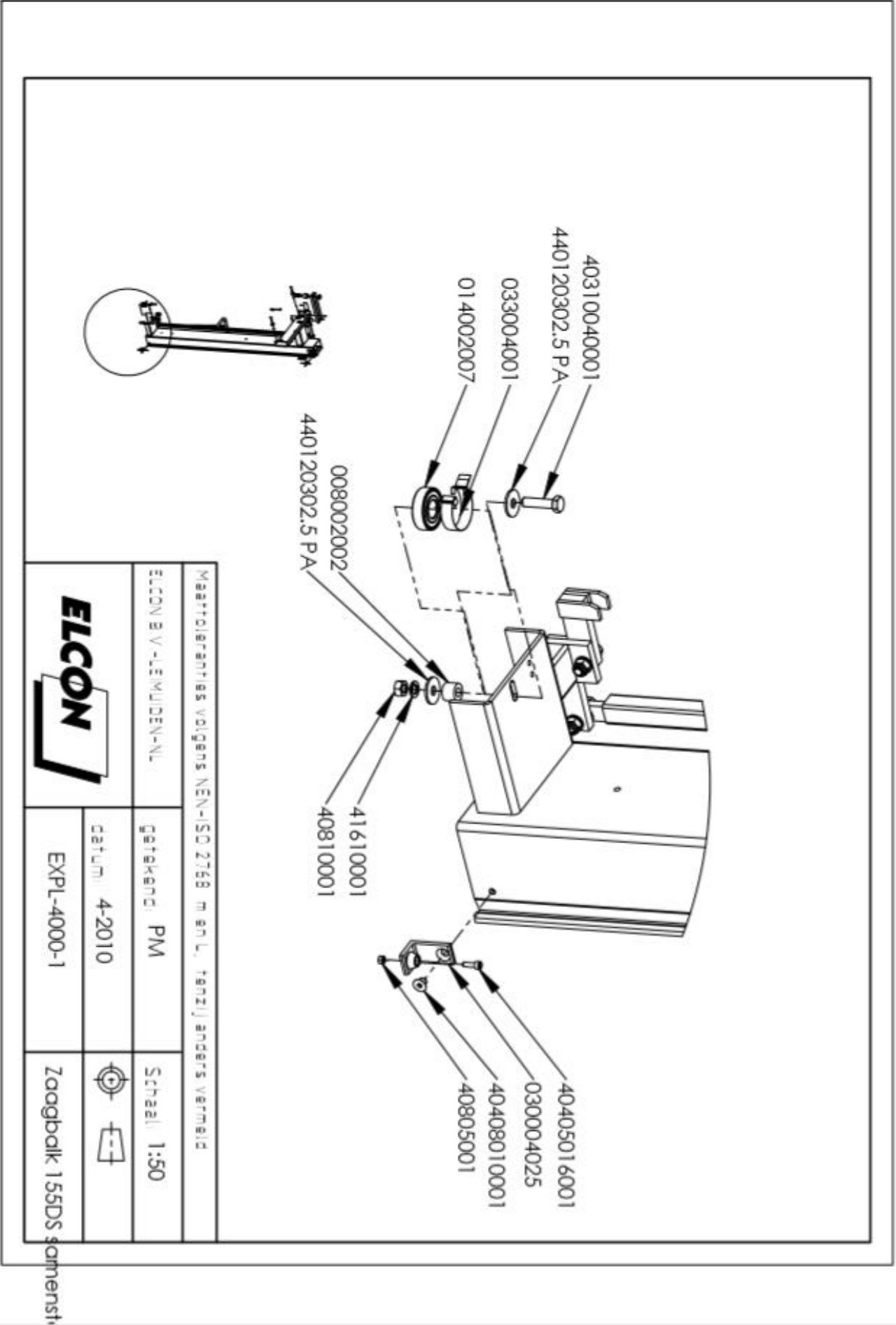




Maattoleranties volgens NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld

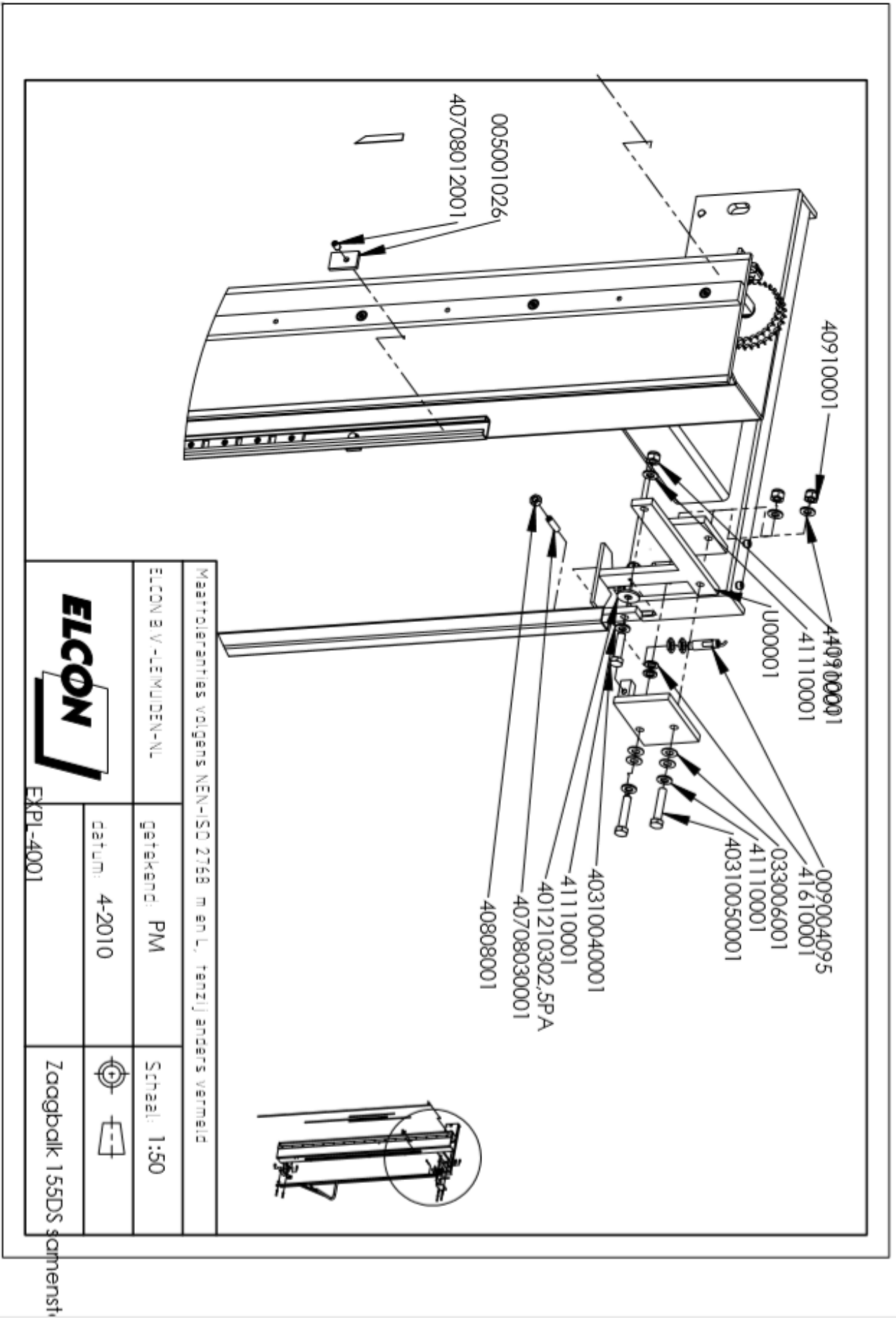
ELCON B.V. - LEMMUIDEN-NL		getekend: PM	
datum: 4-2010		Schaal: 1:50	
EXPL-4000		Zaagbalk 155DS schmenst.	



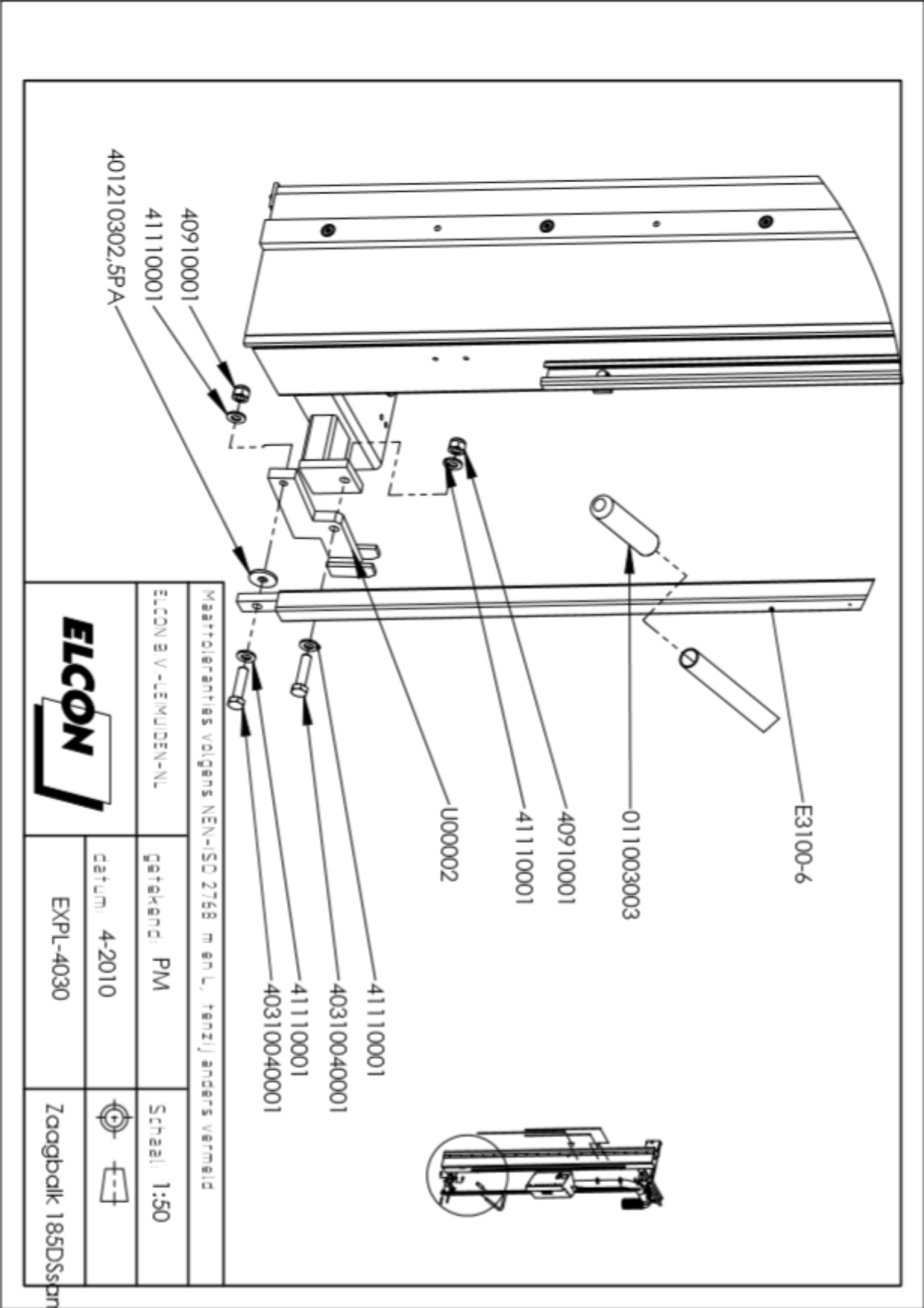


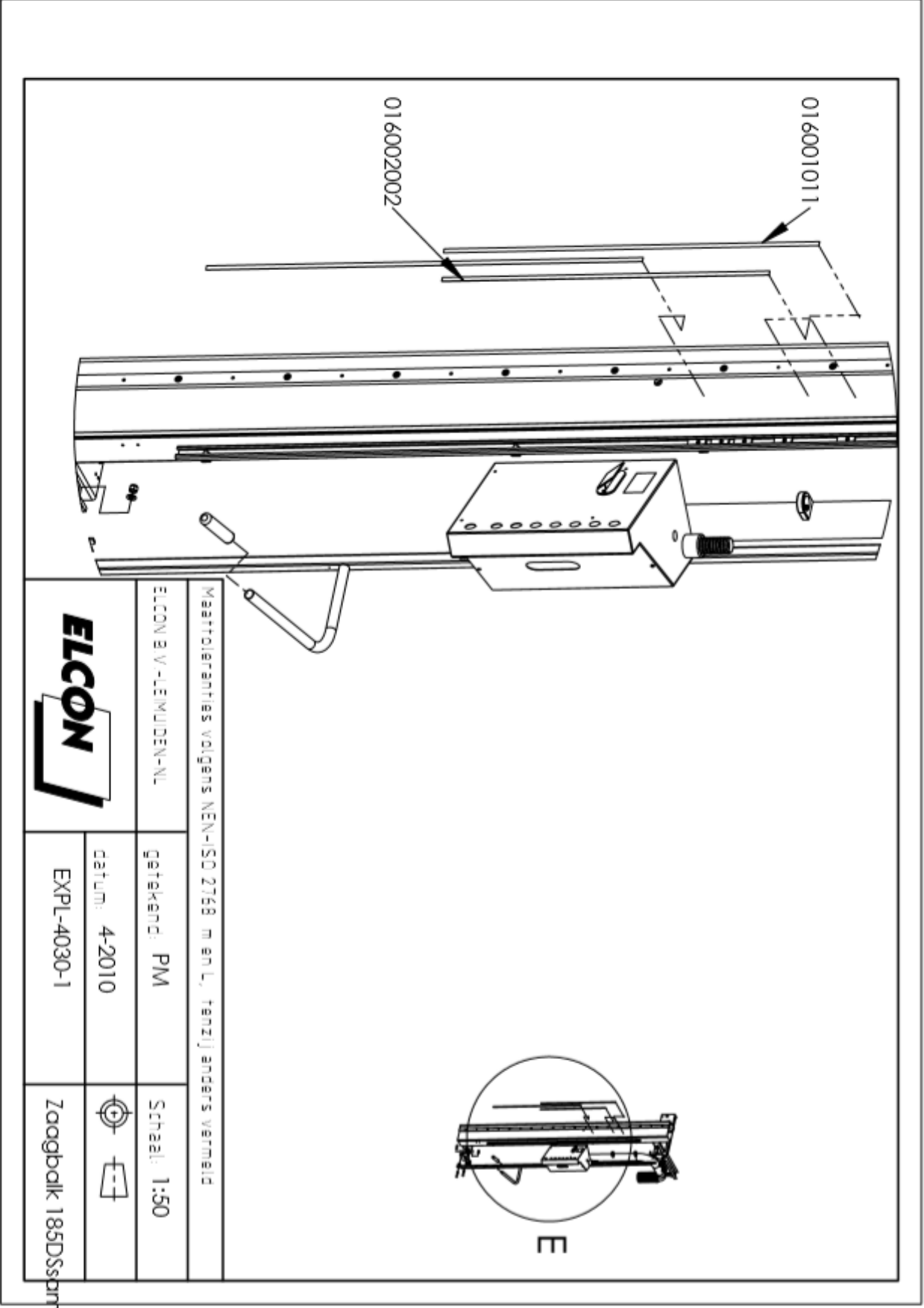
Måttoleranserna följer NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld

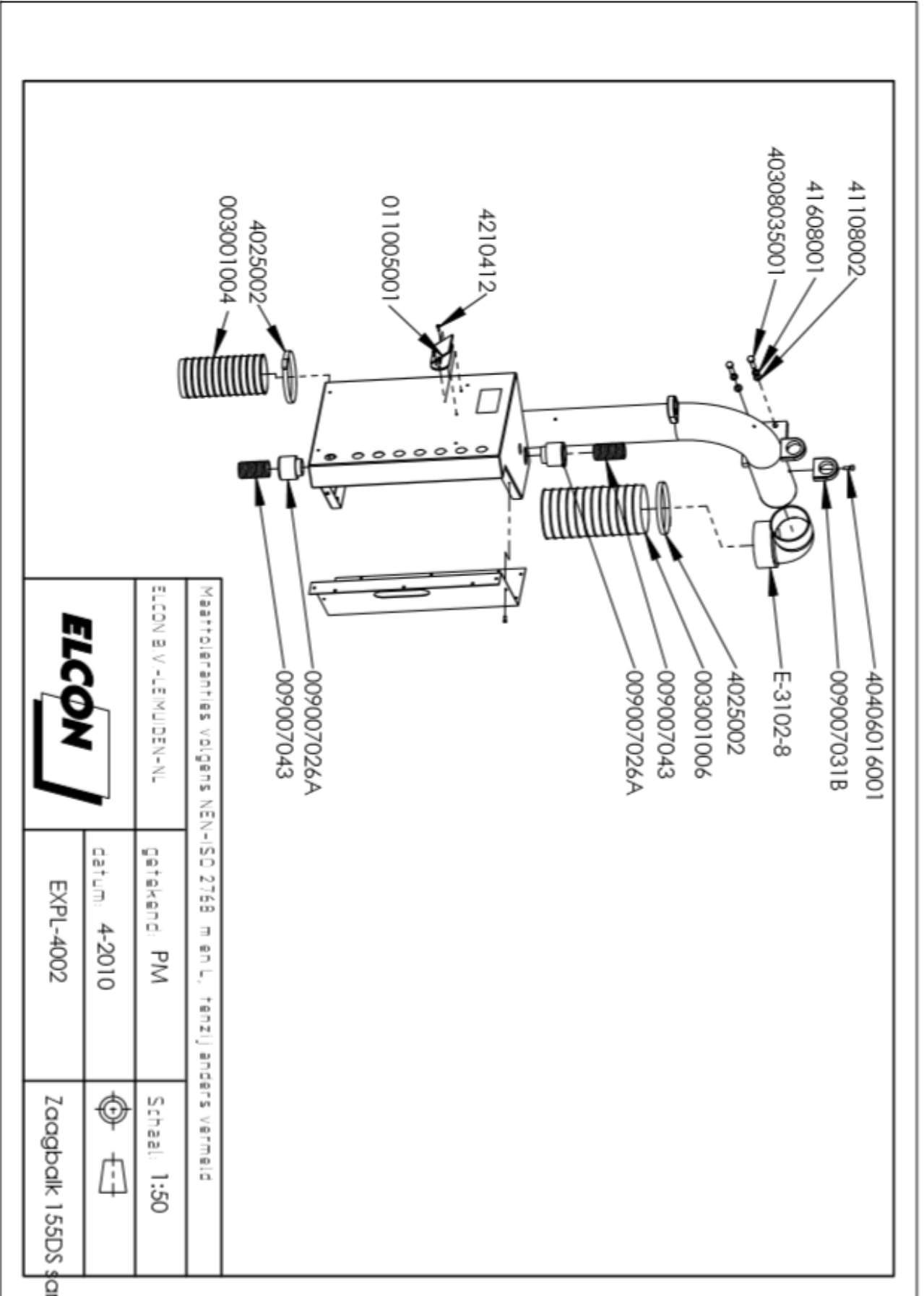
ELCON B.V.-LEEMUIDEN-NL	Gatakind: PM	Schaal: 1:50
ELCON	datum: 4-2010	Zaagbalk 155DS samenst.
	EXP-4000-1	



Måttolerans hos följans NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld			
ELCON B.V.-LEMLIDEN-NL		getekend: PM	Schaal: 1:50
ELCON		datum: 4-2010	Zaagbalk 155DS samenst.
EXPL-4001			







Maattolerantias volgens NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld

ELCON B.V. - LEIMUIDEN-NL

getekend: PM

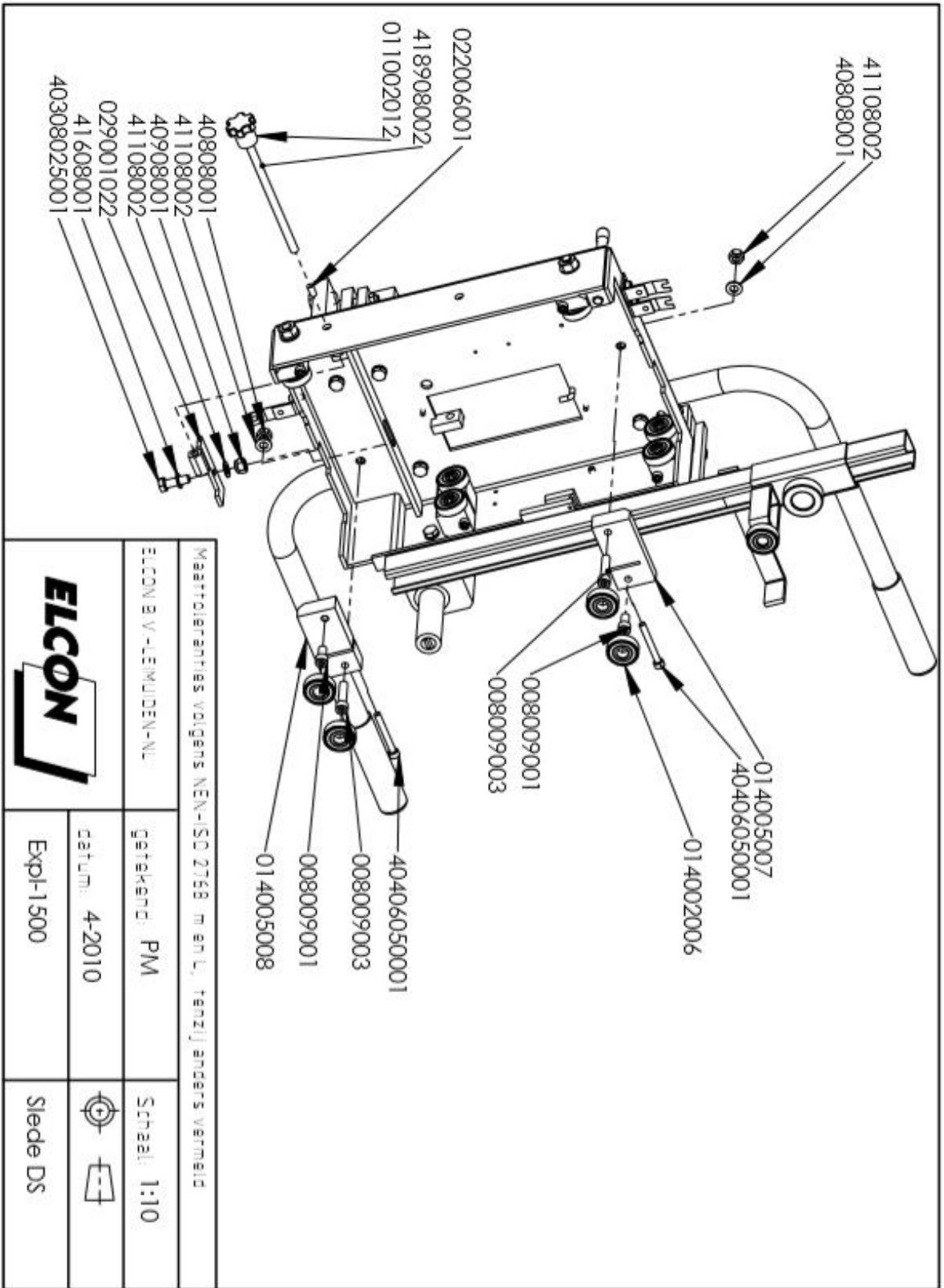
Schaal: 1:50

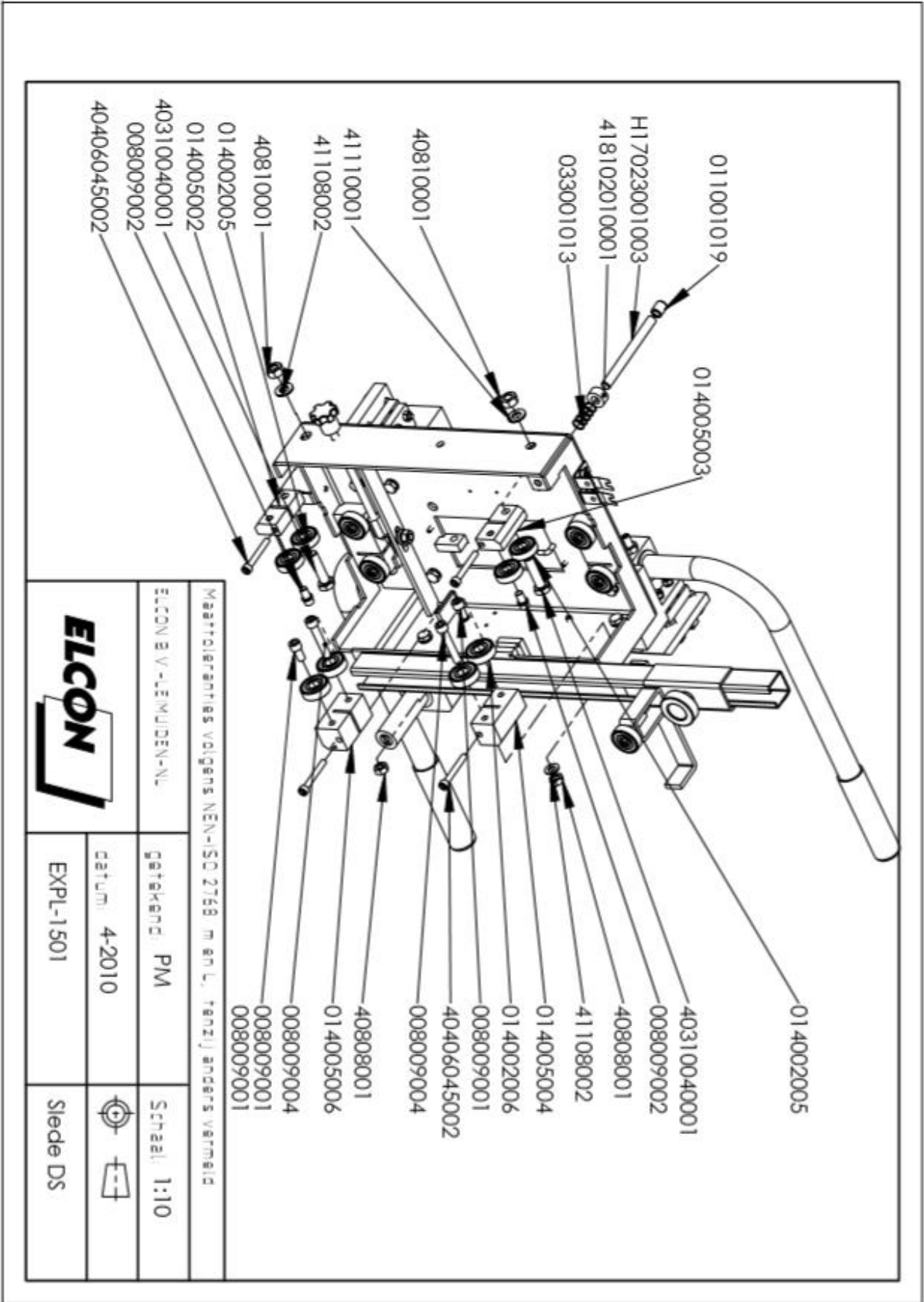
datum: 4-2010

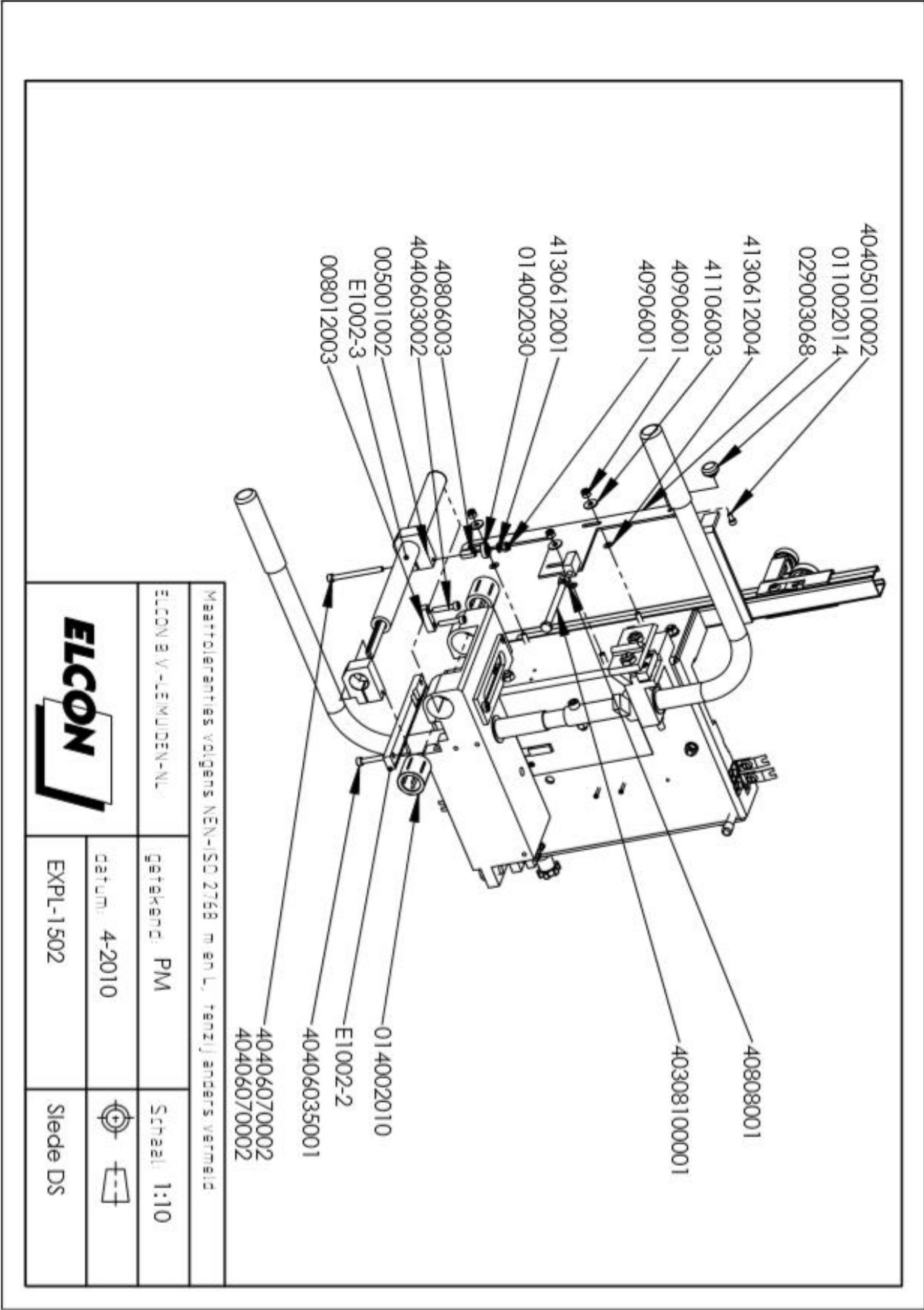


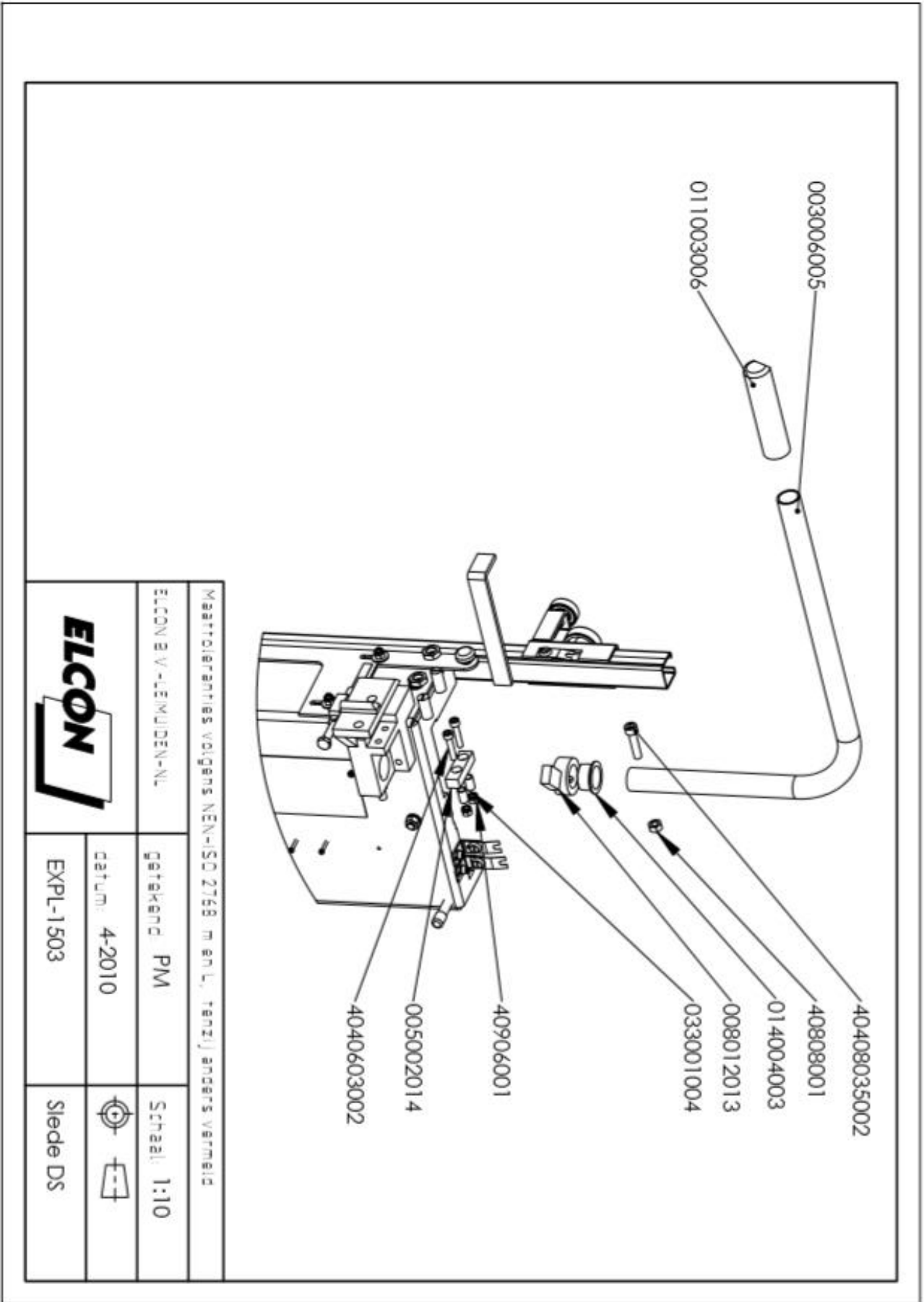
EXPL-4002

Zaagbalk 155DS samenst.









Maatvoortekeningen volgens NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld

ELCON B.V. - LEMMUIDEN-NL

getekend PM

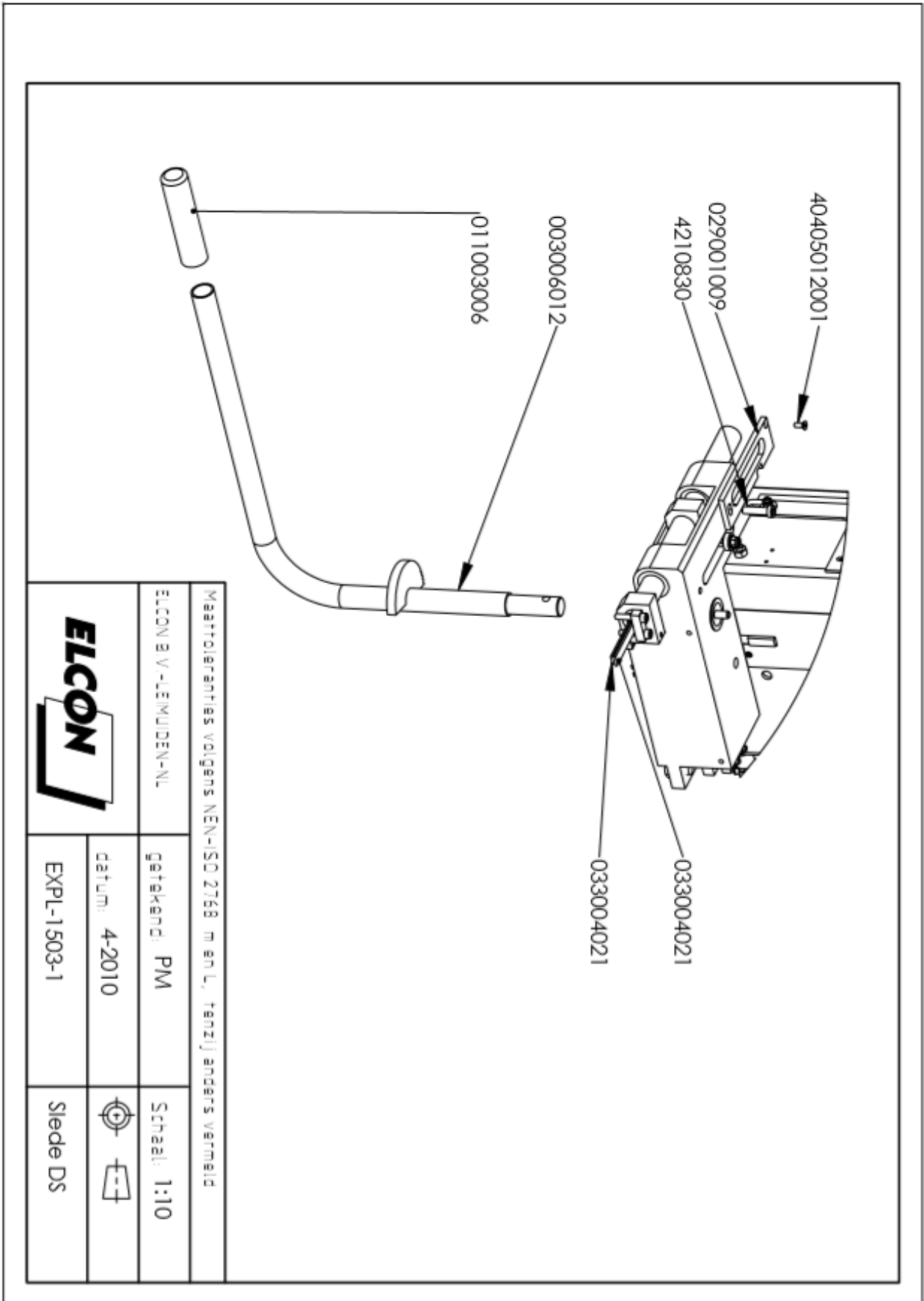
Schaal: 1:10

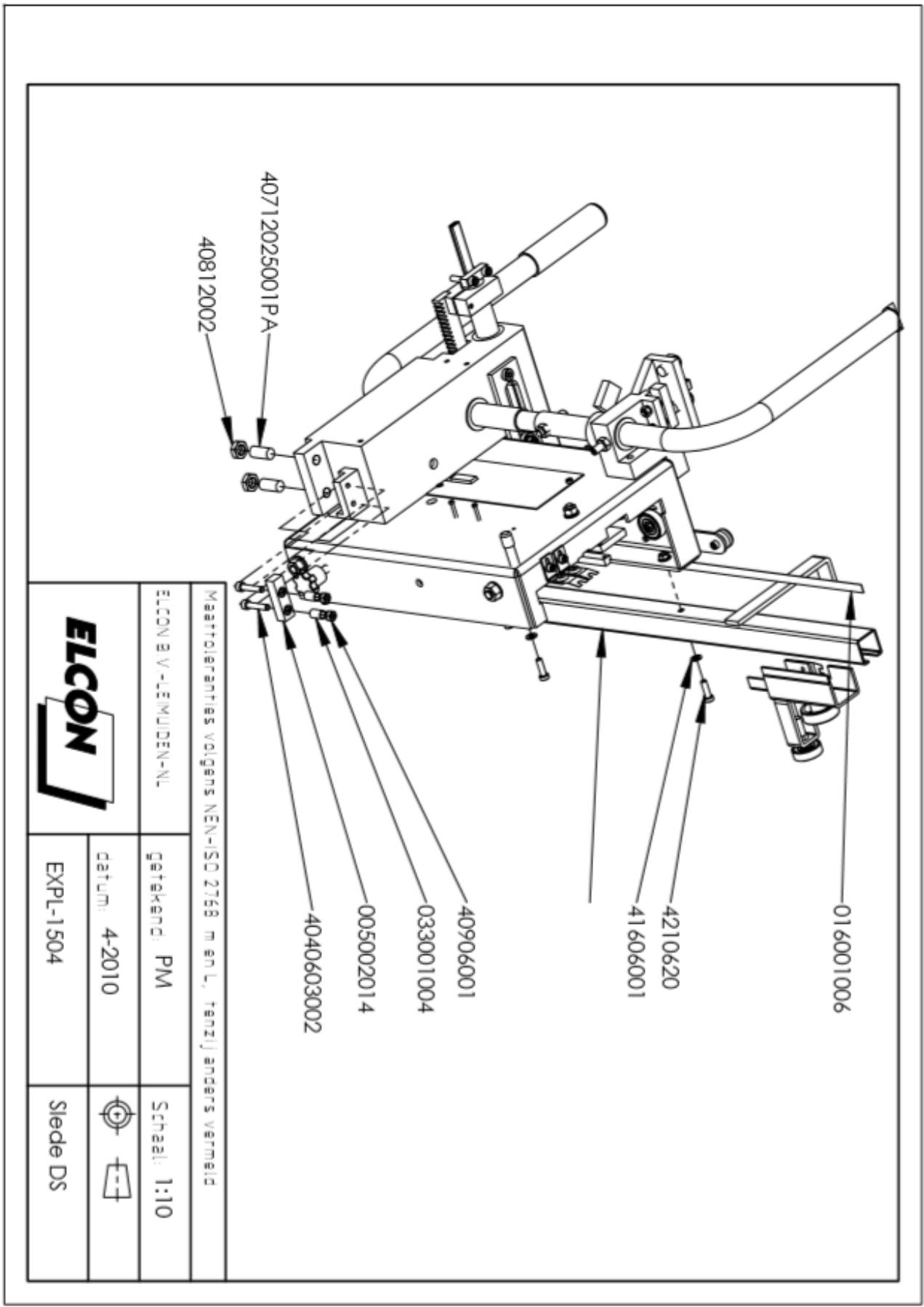
datum: 4-2010

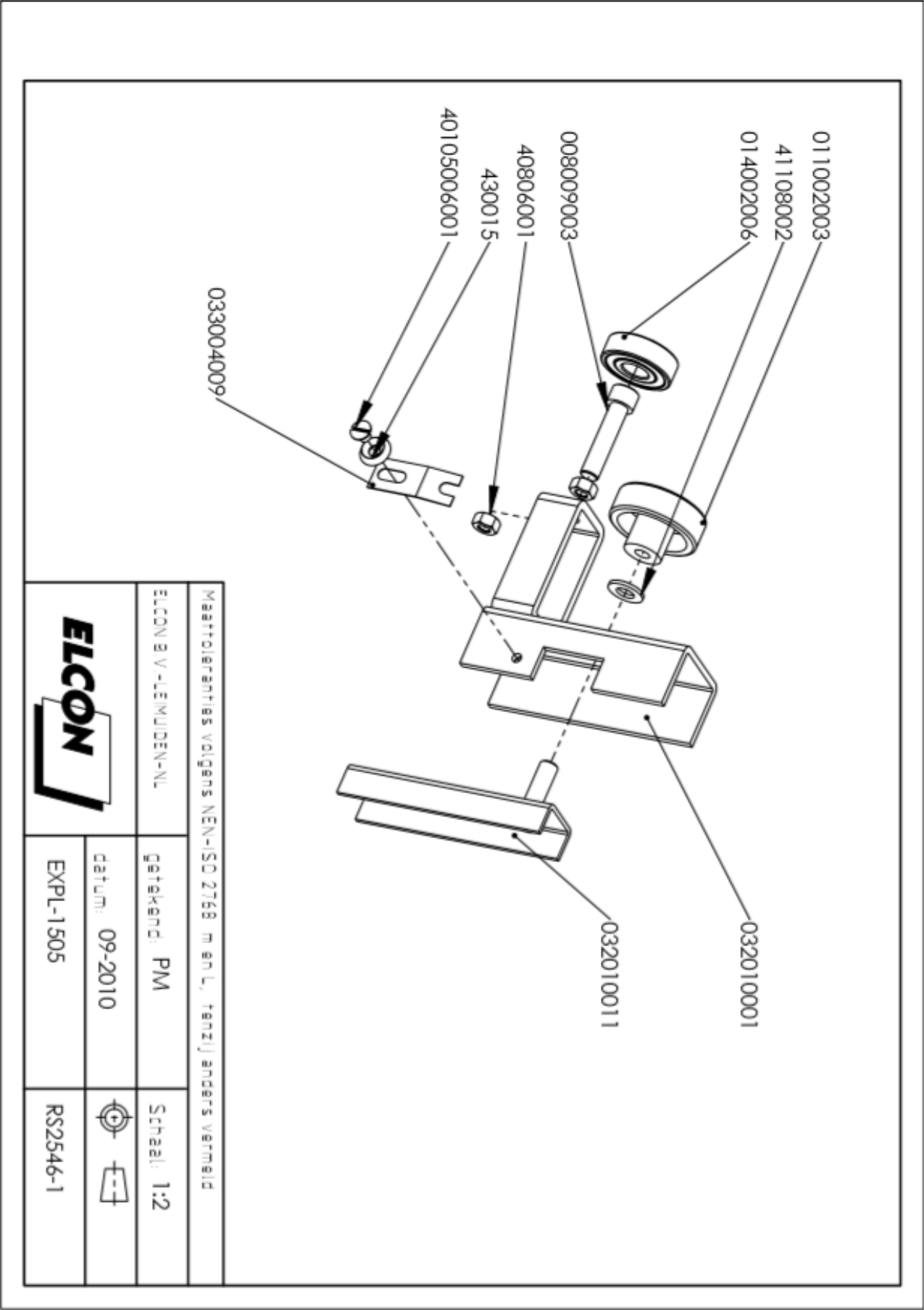


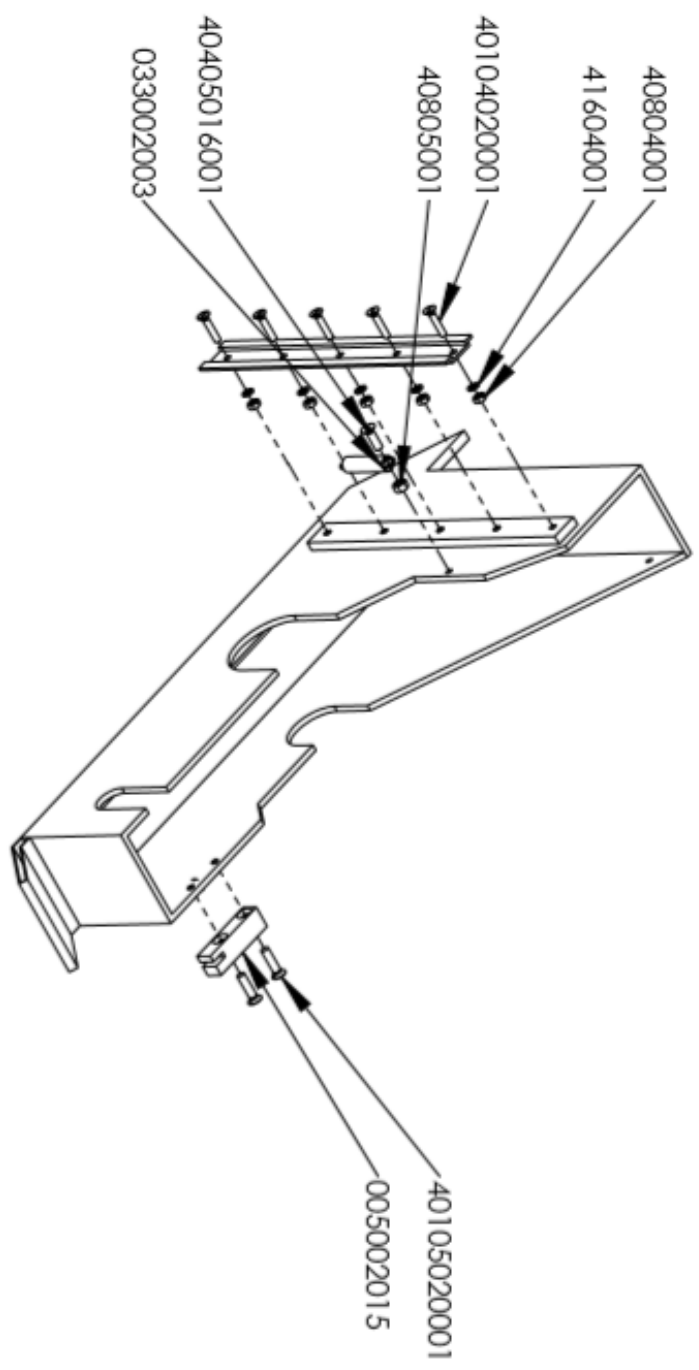
EXPL-1503

Slede DS









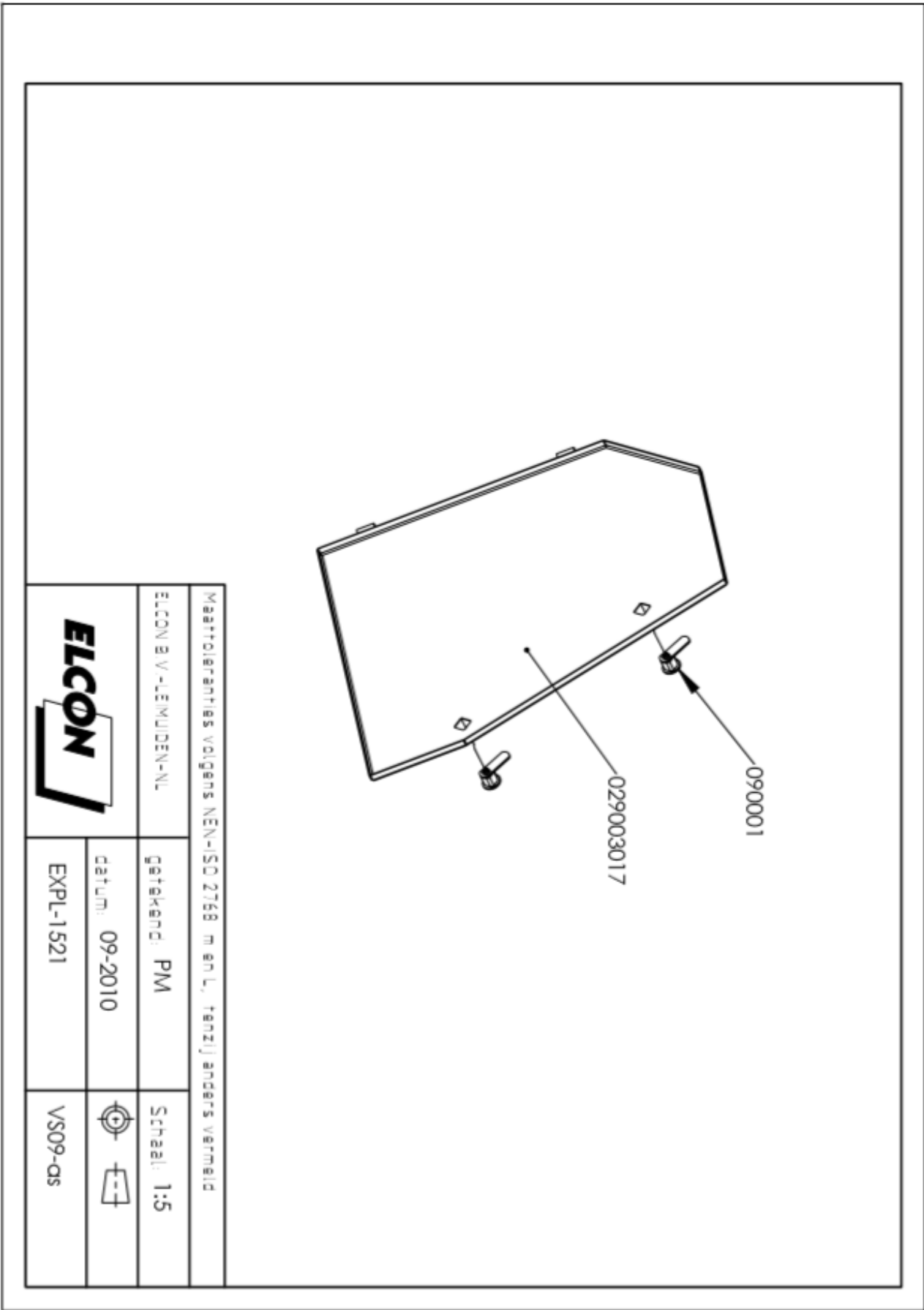


Maatroleranties volgens NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld

ELCON B.V. - LEMMUIDEN-NL getekend: PM Schaal: 1:10

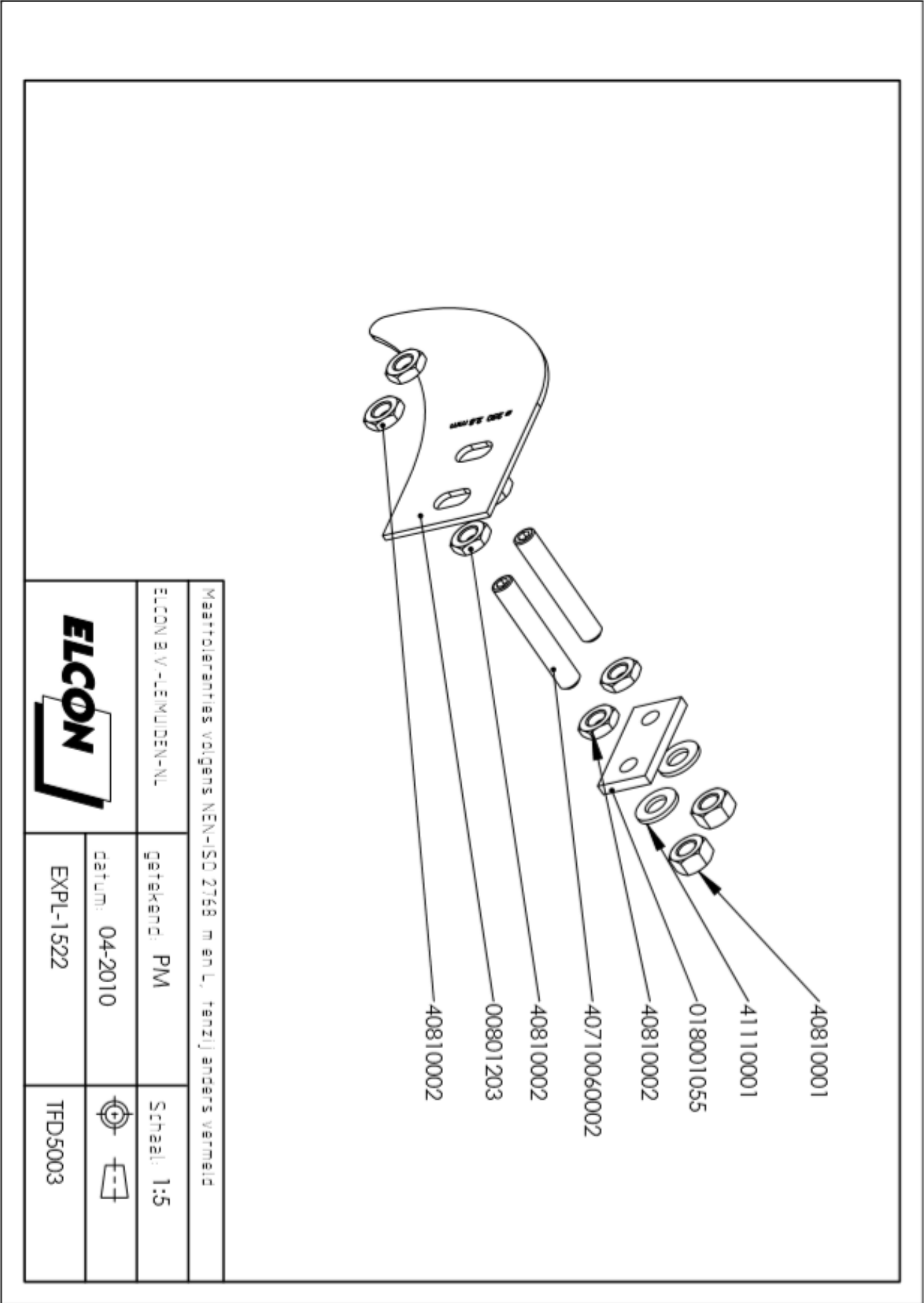
datum: 09-2010



	EXPL-1520	
	VS11-QS	

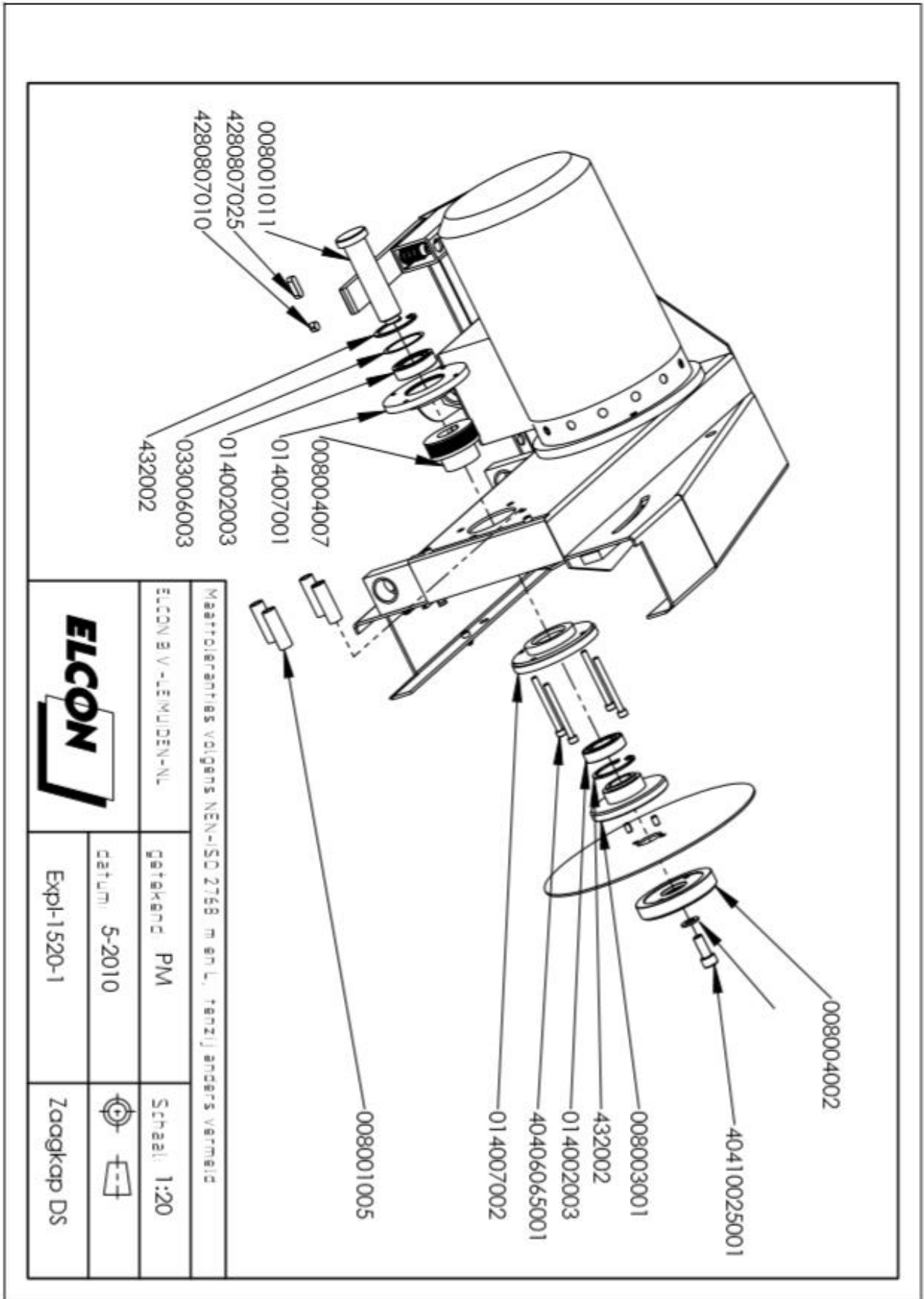


Maattoleranties volgens NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld	
ELCON B.V. - LEIJMUIDEN-NL	
getekend: PM	Schaal: 1:5
datum: 09-2010	
EXPL-1521	VS09-05



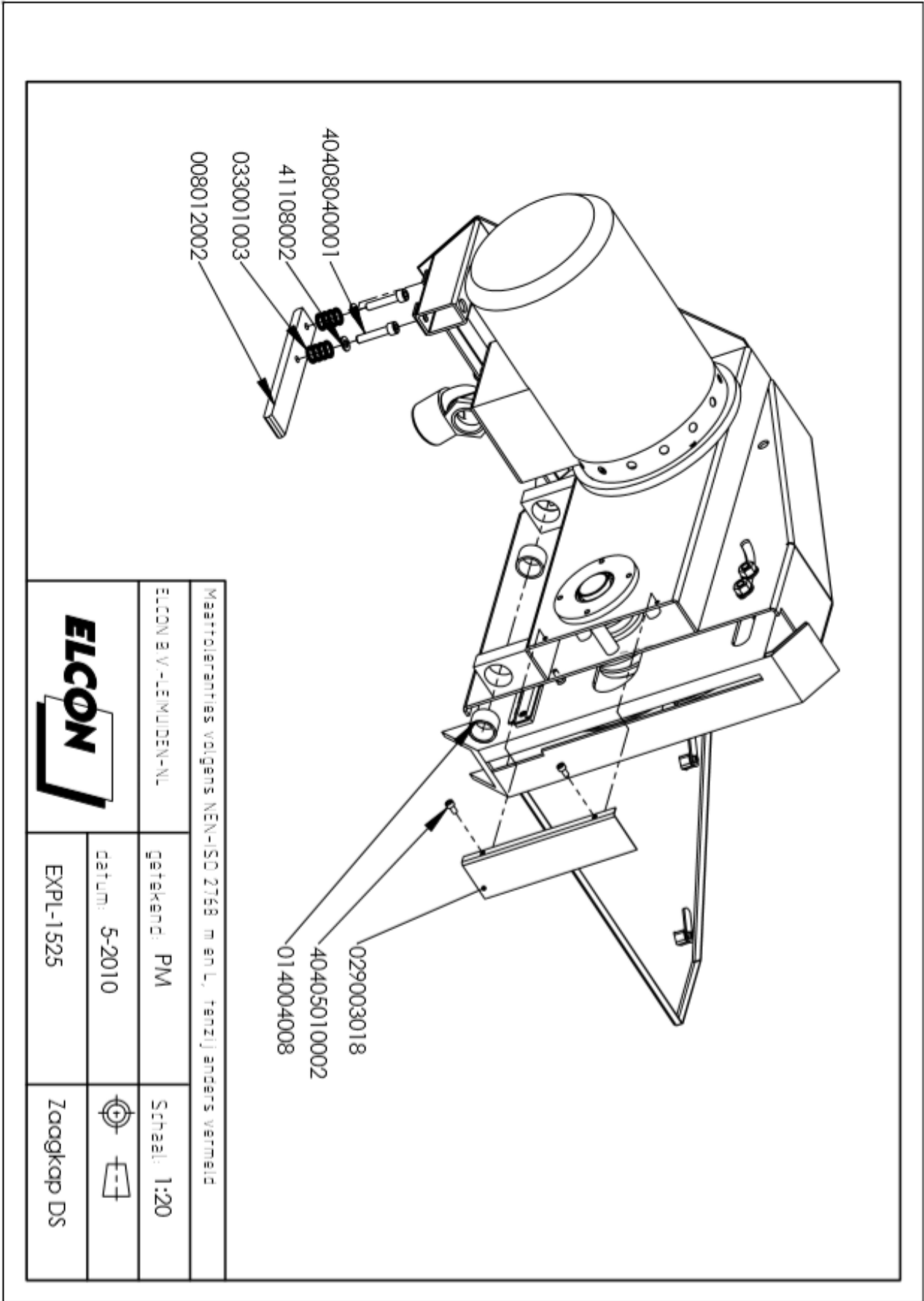


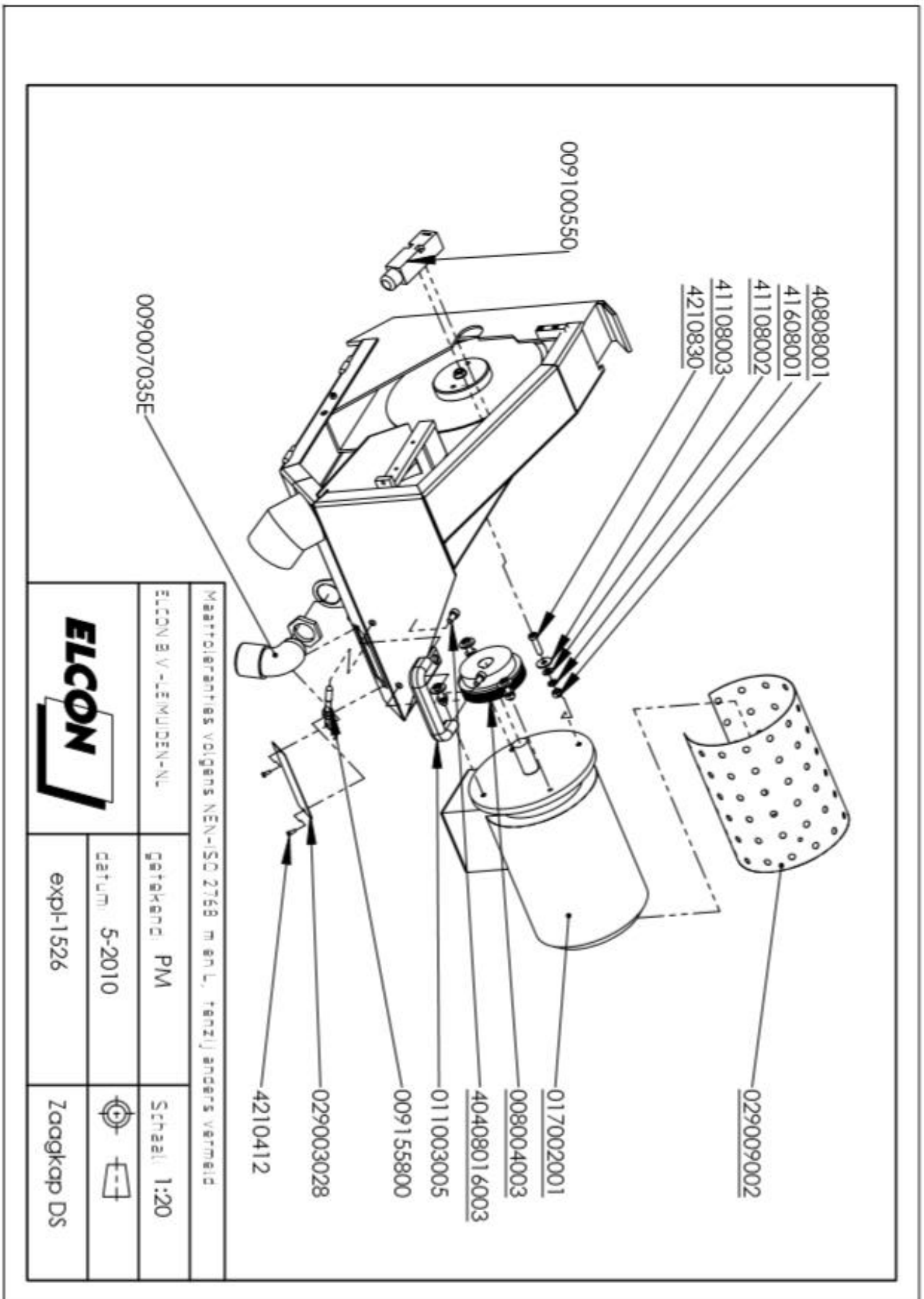
Maattooleranties volgens NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld	
ELCON B.V.-LEIJDEN-NL	getekend: PM
	datum: 04-2010
	EXPL-1522
	Schaal: 1:5
	
	TFD5003

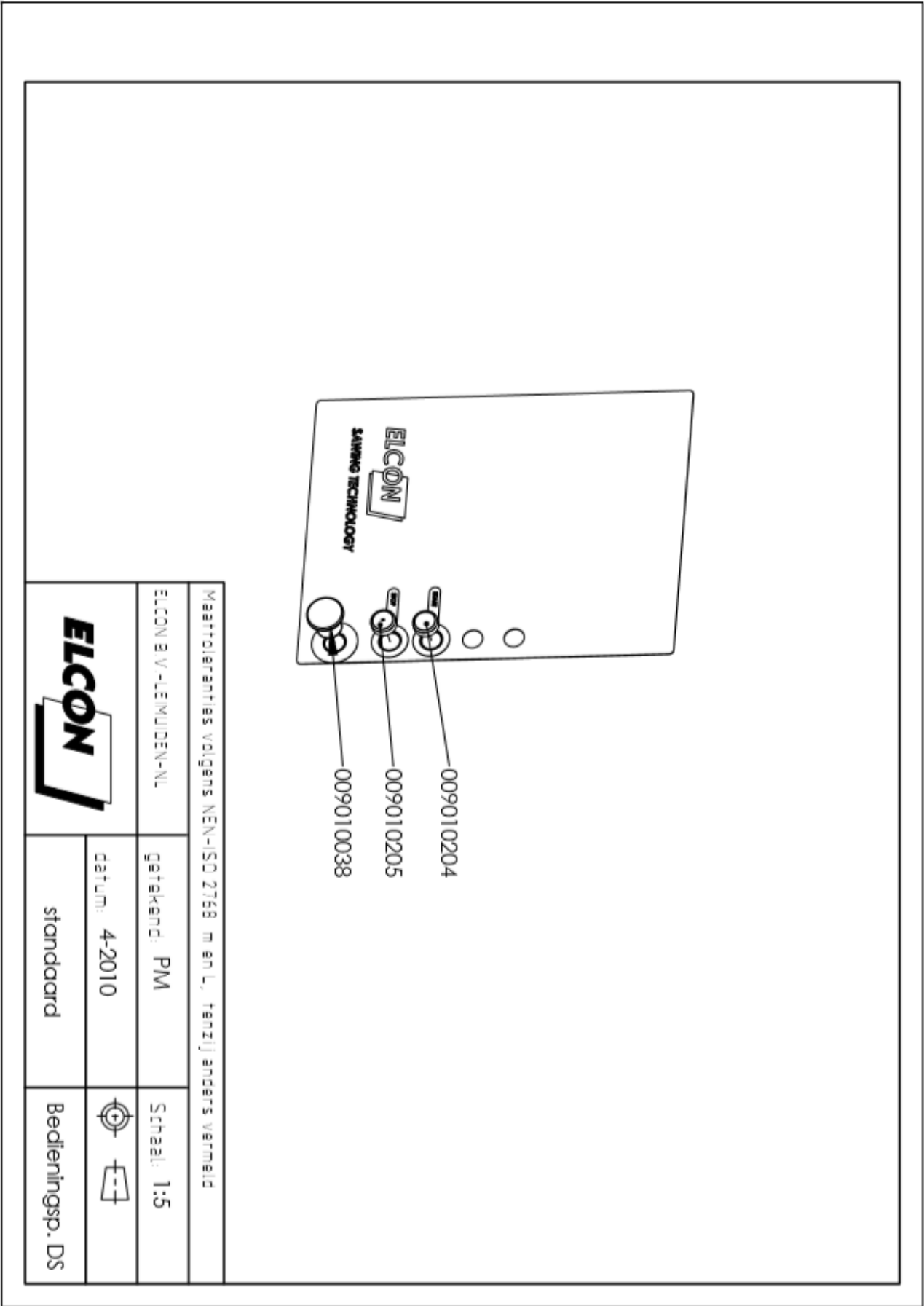


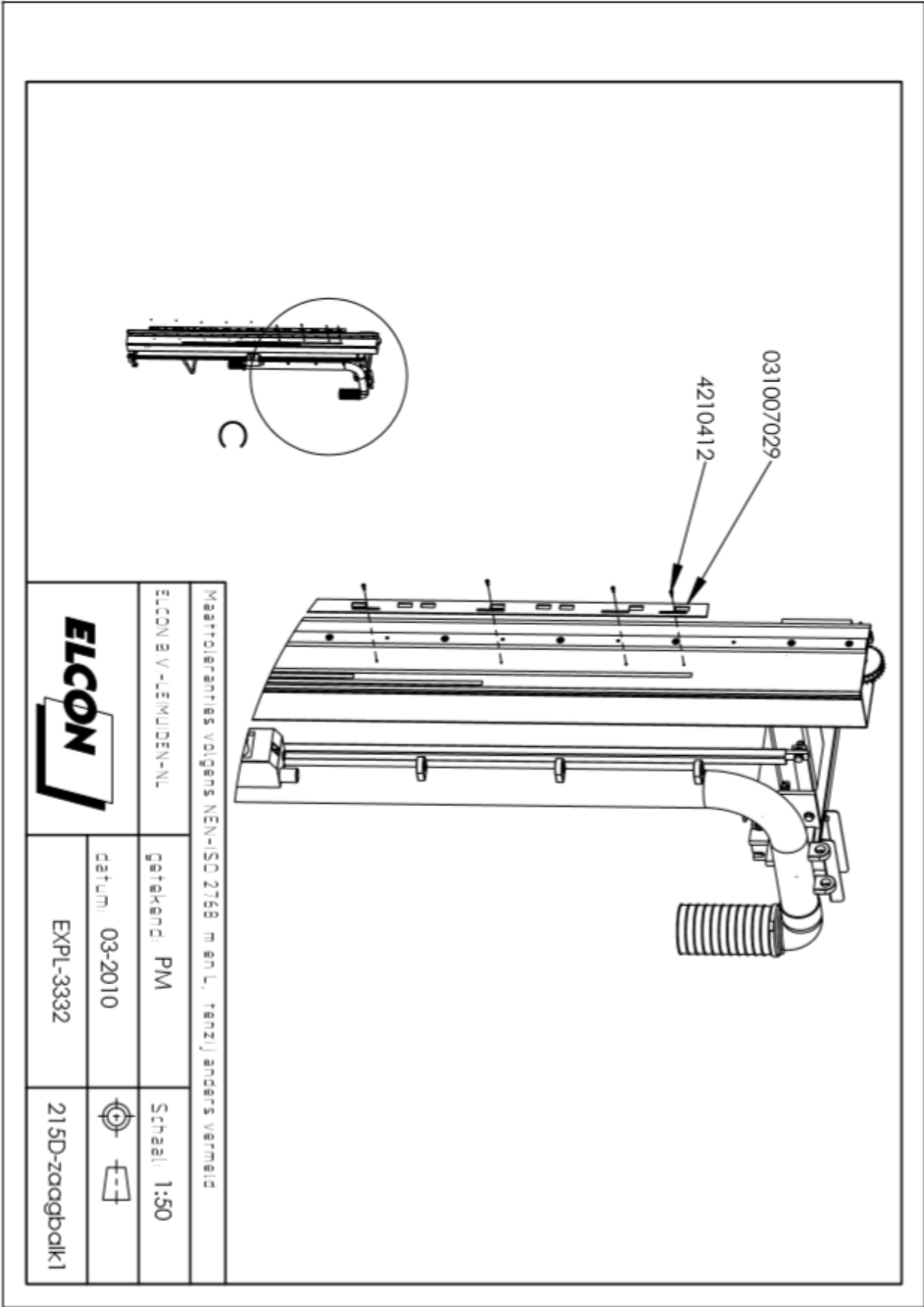
Maatoleranties volgens NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld

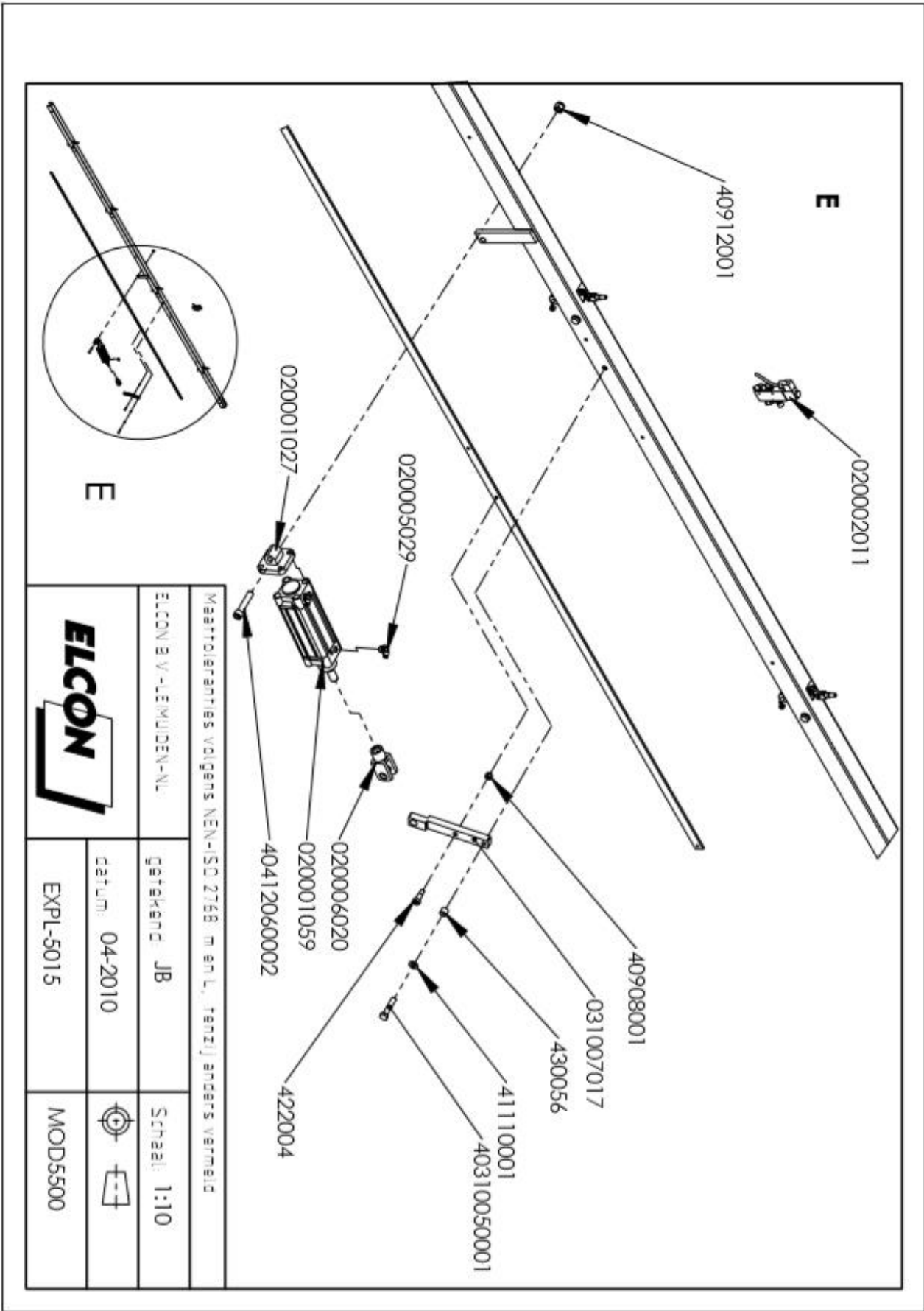
ELCON B.V. - GEMUIDEN-NL		gatakend: PM		Schaal: 1:20	
ELCON		datum: 5-2010			
Exp1-1520-1		Zaagkap DS			

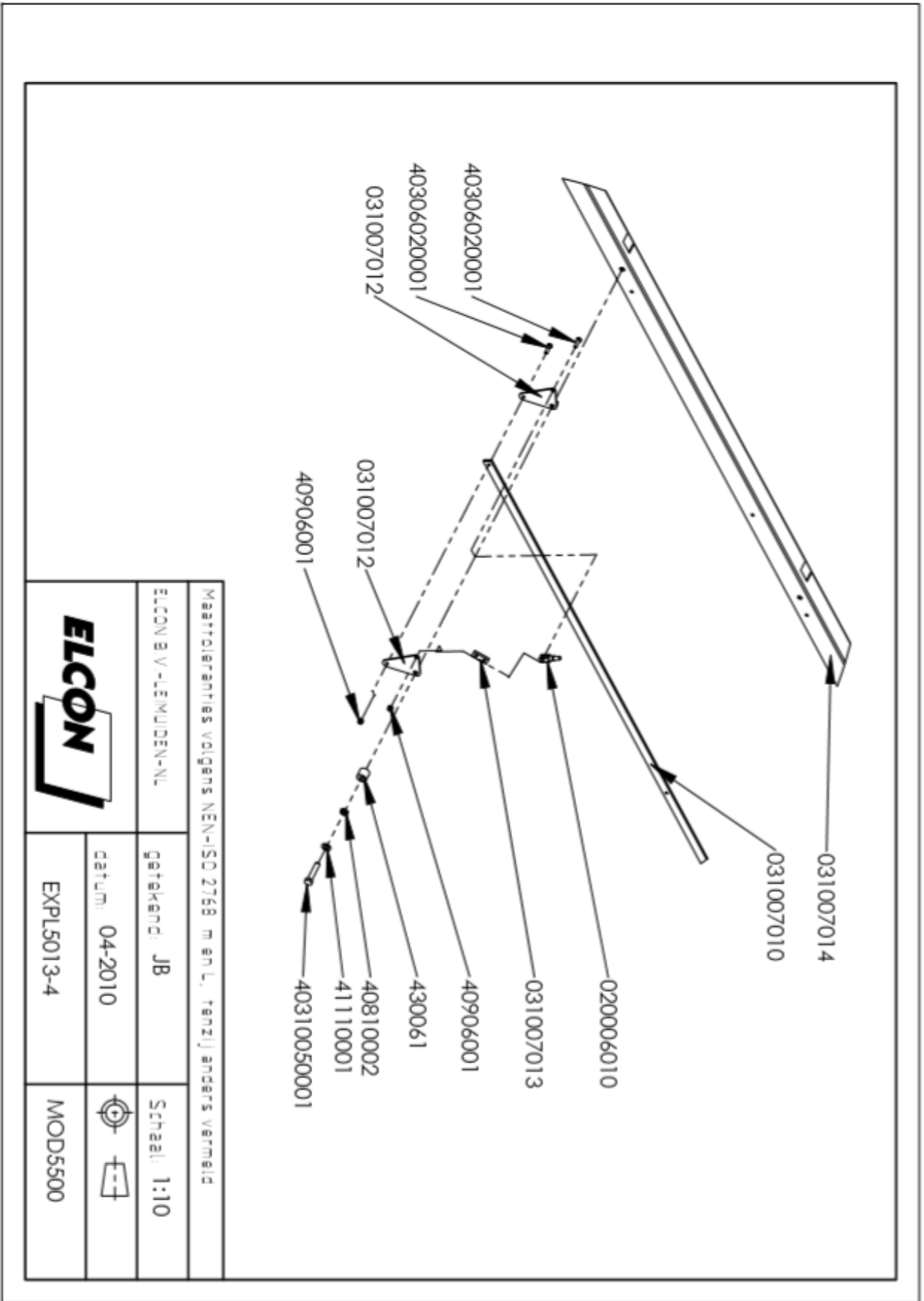












Maatoleranties volgens NEN-ISO 2768 m en L, tenzij anders vermeld	
ELCON B.V. - LEMMUIDEN-NL	
getekend: JB	Schaal: 1:10
datum: 04-2010	
EXPL5013-4	MOD5500

