



Bruksanvisning för

ARBOGA Borrmaskin typ

G 2508

Maskin nr:

Leverans datum:

Vid beställning av reservdel

uppgiv alltid ovanstående data.

Garanti

Vi garanterar för en tid av ett år, räknat från fakturadatum, för maskinens fullgoda beskaffenhet på så sätt, att om någon del bevisligen blir obrukbar under garantitiden p.g.a material- eller fabrikationsfel, vi i eget val gratis antingen levererar ny, fullgod del eller iståndsätta den gamla mot att densamma utan kostnad för oss återsändes till vår verkstad.

Köparen eller agenten skall meddela oss snarast när ett ev. garantifall uppstår, för att giva oss möjligheter att undersöka och åtgärda felet.

Köparen eller agenten skall icke själv åtgärda felet på plats utan att först ha kontaktat oss. Om sådan reparation göres utan vårt godkännande, sker detta helt på köparens/agentens risk och denne får själv stå för kostnaderna.

För fel på maskinen uppkomna genom yttre åverkan, slitage, vanskötsel eller felaktigt handhavande påtar vi oss inget ansvar. Inte heller påtar vi oss någon som helst ersättningsskyldighet för andra direkta eller indirekta kostnader i samband med garantifall.

I övrigt gäller "Allmänna Leveransbestämmelser NL 79".
85

Arboga Maskiner AB
6 december 1985



ARBOGA MASKINER AB

INSTRUKTION FÖR ARBOGA BORRMASKIN
MODELL G 2508

Sid. 2/3

89.09.27

Spindeln
(B 4888)

Spindeln (5) är lagrad i spindelhylsan (18) med ett koniskt rulllager (20) nedtill och ett radialkullager (3) upptill. För justering av lagerglappet finns upptill på spindeln en mutter (1). Den blir åtkomlig sedan spindelhylsan monterats ur maskinen, vilket tillgår på följande sätt:

Se ritning (B 4946).

En insexnyckel sättes i centrum på fjäderhuset (2), man håller fast huset med nyckeln medan man lossar skruven (1). Sedan får huset vrida sig så att fjädern (3) kommer i viloläge. Då spänningen släppt sjunker spindelhylsan till sitt bottenläge.

Ta bort stoppet (B 4888-9) och lossa skruven (13), som håller matningsaxeln (6) i sitt läge. Håll fast spindelhylsan med ena handen och skjut med den andra matningsaxeln så mycket åt vänster att dess kuggar släpper sitt grepp i spindelhylsans kuggstång. Spindelhylsan kan nu dras ut.

Vid hopmonteringen bör särskild försiktighet iakttas, då spindelhylsan skjutes upp i spindelhuset, så att de båda drivkilarna (B 4888-4) styr in i spindelförlängningens spår utan åverkan.

Spindelns
utbalansering
(B 4946)

Fjäderhuset (2) för spindelns utbalansering borttages på följande sätt:

Samtidigt som man håller fast fjäderhuset med en insexnyckel lossas skruven (1), som låser fast huset. Det får sedan vrida sig, så att fjädern kommer i viloläge. Därefter vrids fjäderhuset medurs något varv, så att fjädern lossnar från den skruv (5) som håller den fästad på matningsaxeln (6). Huset med isittande fjäder kan nu tas bort. Vid montering tryckes fjäderhuset med fjäder in på sin plats och vrids moturs, tills fjäderns hål hakar fast i skruven (5) på matningsaxeln. Därefter vrids huset ytterligare moturs, tills önskad utbalansering erhållits på spindeln. Sedan låses huset fast med skruven (1).

Motor

Om statorn i spindelhuset skall bytas på grund av motorfel, tillgår detta på följande sätt:

MASKINEN GÖRES STRÖMLÖS, och växellåda, matningsaxel samt spindelhylsa borttages enligt ovan. Linjekablar och motorkablar lossas från polomkopplaren. Spindelhusets höj- och sänkanordning (C 7130) borttages, sedan skruv (C 7130-11) lossas, och spindelhuset lyftes av pelaren.

De två stoppskruvarna på spindelhusets vänstra sida, som fixerar statorn borttages, och statorns läge markeras i huset.

Rengöring

Alla maskinens blanka delar är vid leveransen från fabriken behandlade med rostskyddsmedel. Vid avlägsnandet av detta bör ej för starkt rengöringsmedel användas, maskinfärgen kan då lätt skadas.

Uppställning

Maskinen ställes på stadigt underlag. Fotplattan understödes vid fastdragnings av fästbultarna, så att den inte erhåller någon skadlig spänning.

Smörjning

Alla axlar och kugghjul, som roterar med högre varvtal, är lagrade i rull- eller kullager. Maskinen är därför i ringa grad beroende av smörjning.
VÄXELHUSET SKALL ICKE FYLLAS MED OLJA.

ALLTFÖR RIKLIG SMÖRJNING BÖR UNDVIKAS, ENÄR OLJAN KAN TRÄNGA NED I MOTORN OCH SKADA ISOLATIONEN HOS DENNA.

Inkoppling

El-inkopplingen sker direkt på huvudmotorns motorskydd eller på flerspindliga maskiner i en för samtliga borrhuvuden gemensam kopplingsdosa.
Observera jordskruven!
(Se bifogat kopplingschema.)

Växling
(C 5517)

De olika spindelvarvtalen inställes enligt skylten på växel lådans framsida, dels med växlingshandtagen (1) på lådans vänstra sida, dels med motorns polomkopplare (3).

Allmänt

SOM REGEL GÄLLER DÅ MAN SKALL ARBETA INUTI MASKINEN, ATT DENNA FÖRST GÖRES STRÖMLÖS. VID HOPSÄTTNINGEN SKALL ALLA ARBETADE ANLÄGGNINGSYTOR VARA VÄL RENGJORDA OCH FRÅN EVENTUELLA GRADER UPPKOMNA VID ISÄRTAGNINGEN.

Växellåda
(A 4860
A 7980)

Skall växellådan demonteras förfäres enligt följande:
De tre skruvar, som förbinder växellådan med spindelhuset, skruvas bort. Fläktkåpa (45) och fläkt (44) borttages från undersidan av spindelhuset. Med lätta slag på rotoraxeln (34) lossas växellådan, som sedan lyftes bort. Växellådshuset (19) som är delat vertikalt, sammanhålls av 4 st skruvar (26), som borttages, varefter växellådan kan delas. Axlarna kan då lyftas ur och bli tillgängliga för vidare demontering.

Vid hopläggning av växellådan tillses att växelföraren (38) kommer i spåret på kopplingen (3). Då växellådan sättes på spindelhuset, kontrolleras att kilarna i spindeln (B 4888) sitter på plats och att kilspåren i utgående axeln (8) kommer mitt för kilarna (B 4888-4).



ARBOGA MASKINER AB

INSTRUKTION FÜR ARBOGA BORRMASKIN
MODELL G 2508

Sid. 3/3

89.09.27

Genom att stöta spindelhusets undersida mot ett lämpligt underlag bringar man sedan statorn att nedåt glida ur huset.

Den nya statorn pressas sedan från husets undersida in i samma läge som den tidigare hade.

Garanti

Vi garanterar för en tid av ett år, räknat från fakturadatum, för maskinens fullgoda beskaffenhet på så sätt, att om någon del bevisligen blir obrukbar under garantitiden p.g.a. material- eller fabriktionsfel, vi i eget val gratis antingen levererar ny, fullgod del eller iståndsätta den gamla mot att densamma utan kostnad för oss återsändes till vår verkstad.

Köparen eller agenten skall meddela oss snarast när ett ev. garantifall uppstår, för att ge oss möjlighet att undersöka och åtgärda felet.

Köparen eller agenten skall icke själv åtgärda felet på plats utan att först ha kontaktat oss. Om sådan reparation göres utan vårt godkännande, sker detta helt på köparens/agentens risk och denne får själv stå för kostnaderna.

För fel på maskinen uppkomna genom yttre åverkan, slitage, vanskötsel eller felaktigt handhavande påtar vi oss inget ansvar. Inte heller påtar vi oss någon som helst ersättningsskyldighet för andra direkta eller indirekta kostnader i samband med garantifall.

I övrigt gäller "Allmänna leveransbestämmelser NL 85"



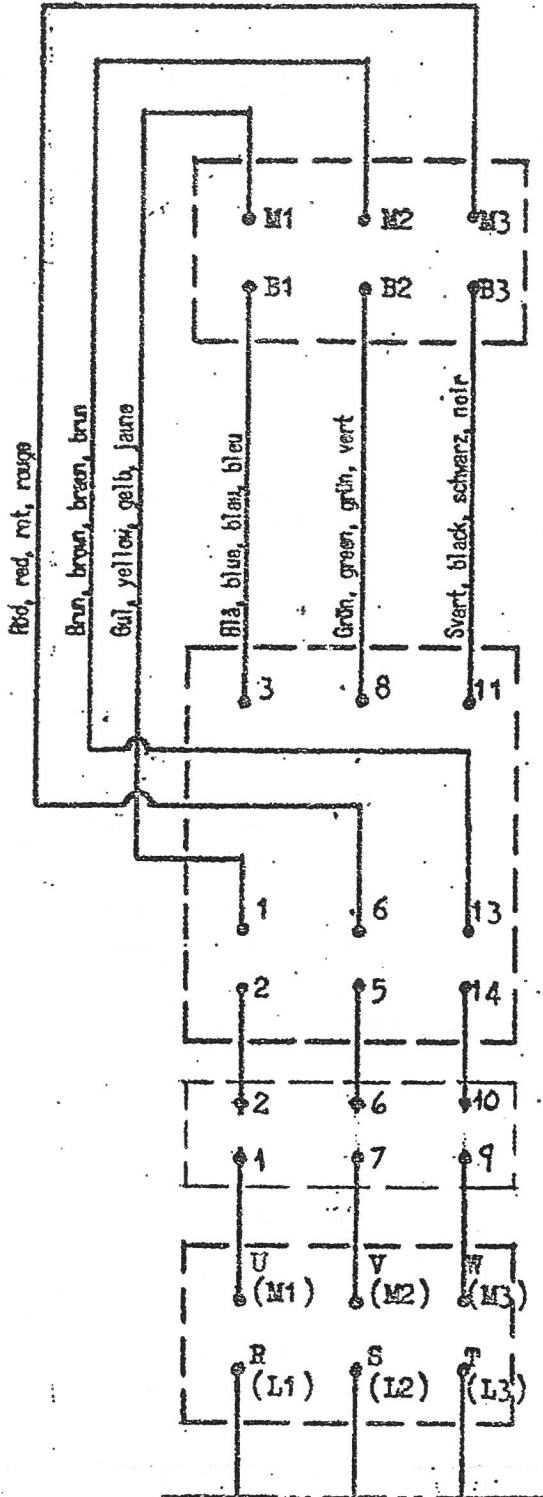
Kopplingschema för bormaskin med
 polomkopplare typ C6 (C7) A 441
 och motorskydd

Tabell	518
Sida	32.325
Dat;	68050
	690523

Wiring diagram for Drilling Machine.
 Control switch for 2-speed motor
 (Dahlander type)

Schema de connexions pour perceuse.
 Coupleur (modele Dahlander)

Schaltbild für Bohrmaschine.
 Polumschalter nach Dahlander



Motor

C 6. (C 7) A 441.
 Polomkopplare (Dahlandertyp)
 Control switch for 2-speed motor
 (Dahlander type)
 Polumschalter nach Dahlander
 Coupleur (modele Dahlander)

Fotversering (Foot reversing)
C 20 B 387

Motorskydd
 Thermal overload relay
 Motorschutz
 Disjoncteur

Linje
 Line current
 Netzstrom
 Courant du réseau