

Bilaga T1

(informativ)

Risikanalys.

Risikanalys – ett verktyg för en tryggare slöjdsal

Att arbeta i en träslöjdssal innebär att hantera maskiner, verktyg och material som alla kan innebära risker om något går fel. En risikanalys är ett systematiskt sätt att identifiera dessa risker innan en olycka sker – så att rätt åtgärder kan vidtas i tid. Genom att kartlägga vad som kan hända, hur allvarliga konsekvenserna kan bli, och hur sannolikt det är att det händer, får man en tydlig bild av vilka risker som behöver prioriteras.

Så fungerar riskmatrisen



Tabellen nedan visar hur olika risknivåer ska hanteras:

Klass	Betydelse	Åtgärdsbehov
R1 (grön)	Låg risk	Ingen åtgärd för tillfället
R2 (gul)	Måttlig risk	Åtgärdas vid tillfälle
R3 (orange)	Hög risk	Åtgärdas snarast
R4 (röd)	Mycket hög risk	Åtgärdas omedelbart

Varför är risikanalys viktigt i träslöjdssalen?

En väl genomförd risikanalys:

- Förebygger olyckor genom att upptäcka brister innan någon skadar sig.
- Stärker säkerhetskulturen – både elever och personal blir mer medvetna om risker.
- Uppfyller lagkrav på systematiskt arbetsmiljöarbete (SAM).
- Ger trygghet – man vet att maskiner, rutiner och miljöer är säkra att använda.

Ett levande verktyg

Risikanalysen ska inte ses som ett engångsdocument, utan som ett levande verktyg. Den bör uppdateras när nya maskiner installeras, lokaler byggs om eller arbetsmetoder förändras. På så sätt utvecklas säkerheten i takt med verksamheten.

Utgivare: AVA Electro AB

Mejl: info@avaelectro.se

Författat av: Christian Caroli

Dat. 2026